电动烤漆吊篮镀锌施工吊篮汇洋吊篮厂

产品名称	电动烤漆吊篮镀锌施工吊篮汇洋吊篮厂
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	8200.00/件
规格参数	品牌:汇洋 型号:zlp630 钢丝绳:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店705室（注册地址）
联系电话	19906379720

产品详情

吊篮施工中的应急处理 1.、工作钢丝绳因松股，扭结或提升机别件损坏而卡塞在提升机内 工作钢丝绳发生卡塞在提升机内时，应立即停机。严禁反复升、降进行强行解脱。在确保安全的情况下，撤离悬吊平台内的施工人员， 派遣经过专业培训的维修人员进人悬吊平台进行维修。首先将安全钢丝绳缠绕于两端提升机安装架上，用绳扣将安全钢丝绳两端扣紧。 然后松开两安全锁摆臂滚轮的保护环，将工作钢丝绳与滚轮脱开，使两端安全锁处于锁绳状态。在采取上述安全措施后，取下提升机检查， 并退出卡塞的钢丝绳，必要是可将故障钢丝绳截断和打开提升机箱盖进行检查，并小心取出留在提升机内的钢丝绳。同时在悬挂机构的相应位置换上新的钢丝绳， 将换好钢丝绳重新放下和穿人提升机内至拉紧钢丝绳，然后将工作钢丝绳装人安全锁摆臂滚轮槽中，装好保护环，使安全锁打开后，将悬吊平台提升0.5米左右停止， 取除安全钢丝绳上的绳扣和将安全钢丝绳放至悬垂位置，再将悬吊平台下降至地面，经过提升机进行严格检查、维修后，方允许继续使用。 2.、工作钢丝绳断裂时 悬吊平台一端工作钢丝绳断裂时，悬吊平台发生倾斜，至一定倾斜位置时安全锁自动闭合，将悬吊平台锁住在安全钢丝绳。此时，悬吊平台内施工人员应保持镇静，
严禁在悬吊内奔跑和蹦跳，并按工作钢丝绳卡塞在提升机内时的紧急措施进行处理。 3.、安全锁在工作时应该时开启的，处于自动工作状态，无需人工操作。它的作用是当提升系统出现故障而导致吊篮超速下降时， 能自动锁定在安全钢丝绳上，使吊篮停止下降保证人机安全。当故障排除，需重新打开安全锁时，首先应点动吊篮上升，使安全锁稍松后， 方可扳动开启手柄，打开安全锁。严禁在安全钢丝绳绷紧情况下，硬性扳动开启手柄，以免损坏安全锁。不要在安全锁锁闭后开动机器下降这样极易引起提升机严重损坏。 4、悬吊平台因水平倾斜而自动锁绳 悬吊平台在升、降过程中或一端滑降面水平倾斜至一定范围时，安全锁自动锁绳，此时应立即停机，然后 将电箱上的转换开关转向平台低端，再按上升按钮将悬吊平台降至地面，检查并调整两端提升机中电磁制动器
间隙至符合要求；或检查两端电机转速差异，如差异明显应更换电机。
5.、悬吊平台升、降过程中松开按钮后不能停止。 悬吊平台在升、降过程中如松开按钮后仍不能停止时，应立即按下电箱门上的红色紧停开关，使悬吊平台紧急停止。然后切断电箱电源开关， 检查接触器接触情况，清理接触器表面粘附油垢杂质，手按接触器能恢复正常动作后，合上电源开关，旋动紧停开关使其恢复原位后继续工作。如故障仍不能排除时，应切断电源开关，采用手动滑降方法将悬吊平台降至地面进行检修。 6、施工突然停电 施工中突然停电时，应立即切断电箱电源开关，防止送电时发生意外

，待接到来电通知后再合上电源开关，并经检查正常后开始工作。