

欧标H型钢HEB340*300*12*21.5

产品名称	欧标H型钢HEB340*300*12*21.5
公司名称	上海勇诚新材料科技有限公司
价格	6800.00/吨
规格参数	品牌:马钢, 莱钢 欧标标准:EN10034 品名:欧标H型钢
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼(注册地址)
联系电话	18616718059 15026577926

产品详情

欧标H型钢 德标H型钢 美标H型钢 英标H型钢是含炭量在0.45%的碳素结构钢,泛用于机械制造,这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢,淬火性能并不好,45号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度,又希望发挥45#钢优越的机械性能,常将45#钢表面渗碳淬火,这样就能得到需要的表面硬度。

欧标H型钢HEB300*300*11*19

欧标H型钢HEB320*300*11.5*20.5

欧标H型钢HEB340*300*12*21.5

欧标H型钢HEB360*300*12.5*22.5

欧标H型钢HEB400*300*13.5*24

欧标H型钢HEB450*300*14*26

1. 45钢淬火后没有回火之前,硬度大于HRC55(*高可达HRC62)为合格。

实际应用的*高硬度为HRC55(高频淬火HRC58)。

2. 45钢不要采用渗碳淬火的热处理工艺。

调质处理后零件具有良好的综合机械性能,广泛应用于各种重要的结构零件,特别是那些在交变负荷下工作的连杆、螺栓、齿轮及轴类等。但表面硬度较低,不耐磨。可用调质+表面淬火提高零件表面硬度。

。

欧标H型钢 德标H型钢 美标H型钢渗碳处理一般用于表面耐磨、芯部耐冲击的重载零件，其耐磨性比调质 + 表面淬火高。其表面含碳量0.8 - - 1.2%，芯部一般在0.1 - - 0.25%（特殊情况下采用0.35%）。经热处理后，表面可以获得很高的硬度（HRC58 - - 62），芯部硬度低，耐冲击。

如果用45钢渗碳，淬火后芯部会出现硬脆的马氏体，失去渗碳处理的优点。现在采用渗碳工艺的材料，含碳量都不高，到0.30%芯部强度已经可以达到很高，应用上不多见。0.35%从来没见过实例，只在教科书里有介绍。可以采用调质 + 高频表面淬火的工艺，耐磨性较渗碳略差。