

南阳不锈钢发光字制作 拉丝哑光不锈钢字定做 烤漆字安装团队

产品名称	南阳不锈钢发光字制作 拉丝哑光不锈钢字定做 烤漆字安装团队
公司名称	南阳企常青信息技术有限公司
价格	500.00/件
规格参数	
公司地址	卧龙岗汉画街118号建工集团院内
联系电话	15225602960 18238118463

产品详情

不锈钢平面发光字外表光泽度高，色泽鲜艳，材质寿命长。采用的亚克力板材也是有着极其良好的透光性，加上内置光源，夜晚亮度均匀、柔和。而且内置光源不用外接线，也不会容易损坏。

不锈钢发光字（或称为灯箱字），特别是不锈钢灯箱字，既具有不锈钢字的金属质感，又兼具亚克力发光字亮化、美化的装饰效果，美化标识和广告效果较好，是目前金属字衍生产品的主流。

不锈钢围边有镜面不锈钢和拉丝不锈钢，镜面不锈钢字围边亮丽耀眼，白天美观,夜晚亮丽，是发光字制作的首选；拉丝不锈钢有条状纹理，给人的则是中高档的感觉；随着制作工艺技术的发展和提升，带颜色的围边有黄钛金、黑钛金、玫瑰金、香槟金等，同样也有镜面和拉丝两款，主要制作工艺有电镀和滚涂两种。

- 1、激光切割字面。切割成基本字形，采用激光切割，具有以下诸多优点：字形精准、不走形，切割线条更圆滑、更美观、过渡更自然。
- 2、弯字机或开槽机开槽、围边。在开槽机或弯字机软件系统中打开所要制作的广告字文件，然后加工。开槽、围边此为关键步骤，也是决定字的质量的重要一步。
- 3、锡焊、氩弧焊、激光焊焊接围边。根据实际情况采用锡、氩或激光焊焊接。质量高的锡焊要确保锡接头处无突起的小锡块或锡小熔珠，以保证后序的面板安装平整（确保不漏光）；氩焊接要确保不灼伤、烧穿围边镜面材质。激光焊焊接金属小字，焊接效果平整，美观。
- 4、底板焊接。可选择不锈钢、镀锌铁皮或雪弗板等来做底板材料。

5、打磨、抛光。对焊接处进一步处理，使焊接线面更为光滑、美观；对非焊接处也同时进行抛光处理，以免影响整体光洁度。

作为南阳专业的楼顶发光字安装公司，华龙给客户了一份安装方案：

1、安装发光字的类型：不锈钢平面发光字

2、材质工艺：钢架龙骨：40X40X2.5热镀锌方通钢架；面板：2.0mm冲孔白色铝单板，户外耐候胶勾缝，底部有流水槽设计，下雨天不会流水到招牌下面字体：不锈钢围边，亚克力UV面板，LED模组光源。

3、工期情况：18天，生产制作+现场安装+检测审批+验收。

经过18天的施工，华龙广告为仕馨月子会所在楼顶安装不锈钢平面发光字工程已全部完成。我在验收时，发现这款不锈钢平面发光字不管是字体颜色还是材质，都非常精致美观。而且欧冶的制作工艺和服务态度非常让我满意。

如何安装不锈钢发光字？南阳不锈钢发光字安装方法有哪些？通过三种方法介绍不锈钢广告字安装方法。

无论是在门头招牌还是企业亮化中，我们都会用到不锈钢发光字。然而，虽然不锈钢字有着众多的其他发光字没有的优越特性，但是在安装后我们往往会发现Zui终效果不佳。这是什么原因呢？这是由于我们的安装方法不当，或者安装过程中没有注意到一些特别事项而造成的。那我们到底应该如何安装不锈钢发光字呢？

具体介绍不锈钢发光字三种安装方法：

1、脚架固定安装这种方法一般应用在大型楼宇或者山坡等等不平稳字体本身要求大的地方，就会用到脚架固定安装，这种方法是制作好不锈钢发光字之后，将其固定在等同不锈钢发光字大小的角铁架或者其他架子上面，安装的时候直接将角铁架固定即可！但是要注意的是字体本身平衡和平行效果。

2、胶水固定贴墙安装一般在安装墙面比较平或者比较光滑的墙面的时候，打墙钉的方法有些麻烦，就会用到这种胶水固定贴墙安装，这种方法很快而且不麻烦，就是直接将不锈钢的背面粘上胶水，一般都是用玻璃胶，然后直接贴于墙面，待到玻璃干却即可。有时候相对字体比较大比较重，玻璃胶来不及干却，如果移开双手就会出现不锈钢发光字掉下来等等砸坏字体的情况，就用透明胶来固定，待里面玻璃胶干却之后，再揭开透明胶布即可。

3、螺丝固定贴墙安装一般不锈钢发光字需要用到螺丝安装的时候，都是因为本身需要安装的墙面粗糙不

平，粘贴性不好的缘故，这时我们就会用到螺丝固定贴墙安装。

起初在制作不锈钢发光字的时候，会在不锈钢字承受力重点位置焊上螺丝扣，在安装的时候直接用电动螺丝刀强制把不锈钢发光字固定在墙上，另外如果字体本身比较大比较重，一般的墙钉无法承受字体重量，就会用到膨胀螺丝来安装，不过膨胀螺丝安装有个弊端，就是膨胀螺丝本身是不能打进墙面的，需要先在墙面上打出一个膨胀螺丝大小的洞，然后再把膨胀螺丝打进墙面来固定不锈钢发光字。

当然也有方法，就是先把不锈钢发光字摆放在墙面上，摆好位置后用记号笔在螺丝扣的位置做一个标记，然后再把不锈钢发光字移开，再用冲击钻打洞，Zui后完成安装。