

佛山彩色不锈钢喷砂板加工厂，彩色不锈钢喷砂板供应商

产品名称	佛山彩色不锈钢喷砂板加工厂，彩色不锈钢喷砂板供应商
公司名称	佛山南国狼不锈钢有限公司
价格	100.00/张
规格参数	
公司地址	佛山市澜石（国际）金属交易中心7座2楼1-10号
联系电话	0757 - 63313560 18675716604

产品详情

佛山彩色不锈钢喷砂板加工厂，彩色不锈钢喷砂板供应商

供应彩色不锈钢喷砂板 宝石蓝喷砂装饰板 古铜色喷砂 喷砂板是

用锆珠粒通过机械设备在不锈钢板面进行加工，使板面呈现细微珠粒状砂面，形成独特的装饰效果。该产品因其装饰效果和耐腐蚀性能都远远优于普通不锈钢，其耐磨、抗刻划、耐擦洗性能也很强，可加工性能及其他各方面性能都与普通不锈钢一样，因此，它将成为普通不锈钢产品的替代品，进入所有使用不锈钢的行业。我厂可供广大用户选择的有：钛黑（黑钛）、钛金、钛白、天蓝、宝石蓝、咖啡色、茶色、紫色、古铜、青古铜，香槟金，玫瑰金、紫红、翠绿、绿色等。

彩色不锈钢喷砂板适用于高级建筑物的电梯厢板、车厢板、厅堂墙板、天花板、建筑装潢、招牌等。

佛山南国狼不锈钢喷砂板厂家 现货供应不锈钢喷砂板 不锈钢喷砂板最新价格

山东彩色不锈钢喷砂装饰板 厦门市钛合金彩色不锈钢喷砂装饰板 石狮市钛合金彩色不锈钢喷砂装饰板 福建省钛合金彩色不锈钢喷砂装饰板 提供彩色不锈钢加工，金黄色彩色不锈钢喷砂板加工 彩色不锈钢是一种环保的装饰材料，不含甲醇等有机物，无辐射，安全防火，适合大型建筑装饰（汽车站、火车站、地铁站、机场等）、酒店和大厦商务装饰、公共设施、新居装饰等。南国狼专业制作各种材质不锈钢管，不锈钢平板，BA板、8K镜面板、钛金板、磨砂板、防滑板、喷砂板、蚀刻花板、压纹板、压花板等。其特点是耐磨、耐蚀性达到国际先进水平（国际水平是500g正压力软橡皮磨擦200次不退色，本公司产品能达到5000次不褪色）。且色泽艳丽，而价格只是进口产品的十分之一。在工艺配套方面，更开发出彩色系列套钛金色的纯平面的效果，在保持不锈钢制品整体光洁平滑的同时，赋予不锈钢制品艳丽的彩色图案，使产品鲜艳夺目、易清洁，经久耐用。关于不锈钢的表面处理：目前有4种：磨砂（拉丝）、喷砂（哑光珍珠银面）、抛光（镜面）、压纹。其中，磨砂（拉丝盆）就是不锈钢本色，它的优点是越用越亮，拉丝，实际上就是用砂轮磨出来的，这种表面处理，是我自己最喜欢的；喷砂电化的盆，出来的效果是珍珠哑光，它的优点是不沾油，而且很漂亮，应该说它更防油，但在耐磨方面赶不上压纹和磨砂；抛光，是最容易划伤的盆，看起来好看，用久了，最头痛，最难看，所以，目前基本在国内没人用了；压纹，采用的是压纹材料做成，但它的造价比较高，它很耐磨，但相对来说它又比较难清理。所以，我认为比较理想的表面处理方式是：喷砂（珍珠银面）和磨砂。规格有0.3~3.0*1219*2438mm,0.3~3.0*1219*3048mm,0.3~3.0*1000*2000mm,0.3~5.0*500~1500*Cmm,主要材质

为201、304、316、202。备注：(整卷压纹宽度:450,550,730,750,810,1219mm)

不锈钢喷砂板是指用铝珠粒通过机械设备在不锈钢板面进行加工，使板面呈现细微珠粒状砂面，形成独特的装饰效果。不锈钢喷砂装饰板用途：主要用在建筑装璜、电梯装璜、工业装璜、设施装璜等不锈钢系列产品。彩色不锈钢喷砂板的制造过程并不是在不锈钢喷砂板的表面简单地涂上一层着色剂，就能够产生五彩缤纷的色彩，而要通过十分复杂的工艺过程来实现。目前，采用的方法主要是酸性浴氧化着色法，使不锈钢喷砂板的表面生成一层透明的铬氧化物薄膜，光线照到上面之后，会因薄膜厚度不同而产生不同的颜色。对不锈钢喷砂板进行彩色加工的整个过程包括着色处理和硬膜处理两个步骤。着色处理是在热铬溶液槽中进行，不锈钢喷砂板浸入之后，就会在表面生成一层只有一根头发丝直径的百分之一厚的氧化膜。随着时间的延长和氧化膜厚度的增加，不锈钢喷砂板表面的颜色也在不断发生改变。当氧化膜厚度从0.2微米增加到0.45微米时，不锈钢喷砂板表面的颜色会依次呈现蓝、金、红、绿色。人们通过控制浸渍时间，就可以得到所需要的彩色不锈钢喷砂板。再经过硬膜处理后，就可以在阴极上生成三氧化二铬、氢氧化铬等稳定化合物。既堵塞了氧化膜中的微小孔隙，还提高了氧化膜的耐磨性、耐蚀性和耐热性，使材料的整体性能大为提高。彩色不锈钢喷砂板表面耐腐蚀性、耐磨性比普通不锈钢强，能抵御10年以上的盐雾腐蚀和30年以上紫外光照射不变色。主体与着色层一体化，保持了原不锈钢喷砂板的基本结构和基本性能，可进行常规的模压和拉伸成型加工。彩色不锈钢喷砂板着色表面具有色彩斑斓、色泽鲜艳、色调艳丽、柔和、雅致、光洁度强等优点。

彩色不锈钢喷砂板是一种新型环保材料。彩色不锈钢喷砂板的制造过程并不是在不锈钢喷砂板的表面简单地涂上一层着色剂，就能够产生五彩缤纷的色彩，而要通过十分复杂的工艺过程来实现。目前，采用的方法主要是酸性浴氧化着色法，使不锈钢喷砂板的表面生成一层透明的铬氧化物薄膜，光线照到上面之后，会因薄膜厚度不同而产生不同的颜色。对不锈钢喷砂板进行彩色加工的整个过程包括着色处理和硬膜处理两个步骤。着色处理是在热铬硫酸溶液槽中进行，不锈钢喷砂板浸入之后，就会在表面生成一层只有一根头发丝直径的百分之一厚的氧化膜。随着时间的延长和氧化膜厚度的增加，不锈钢喷砂板表面的颜色也在不断发生改变。当氧化膜厚度从0.2微米增加到0.45微米时，不锈钢喷砂板表面的颜色会依次呈现蓝、金、红、绿色。人们通过控制浸渍时间，就可以得到所需要的彩色不锈钢喷砂板。再经过硬膜处理后，就可以在阴极上生成三氧化二铬、氢氧化铬等稳定化合物。既堵塞了氧化膜中的微小孔隙，还提高了氧化膜的耐磨性、耐蚀性和耐热性，使材料的整体性能大为提高。彩色不锈钢喷砂板表面耐腐蚀性、耐磨性比普通不锈钢强，能抵御10年以上的盐雾腐蚀和30年以上紫外光照射不变色。主体与着色层一体化，保持了原不锈钢喷砂板的基本结构和基本性能，可进行常规的模压和拉伸成型加工。彩色不锈钢喷砂板着色表面具有色彩斑斓、色泽鲜艳、色调艳丽、柔和、雅致、光洁度强等优点。