

美国杜邦 Delrin 500P NC010 应用包括 薄板、电线电缆、电影、软管和工程/工业配件。

产品名称	美国杜邦 Delrin 500P NC010 应用包括薄板、电线电缆、电影、软管和工程/工业配件。
公司名称	上海欧硕塑料有限公司
价格	13.30/件
规格参数	杜邦:500P 用途级别:工业配件 加工级别:注塑级
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	159-02131506 15902131506

## 产品详情

### 5杜邦安全管理系统

从技术上讲，杜邦安全管理系统包括几个部分：一是行为安全，就是员工的安全行为、安全表现，要进行管理。二是工艺安全，设备如何管理。目的是为了保护环境，保护员工健康。整个就是对客户、员工、股东、负责，对公司整个业务发展服务，提供的公司业务发展的保障，提高到这个角度来负责。

#### 1员工的行为安全管理

要发现、杜绝不安全行为，了解这种行为，进行安全检查，告诉员工这么作有什么危险。

为此，要做到几个要素：

一是显而易见的管理层承诺，领导不承诺去做，是没有人去管理这种行为的，这些行为永远可能发生。

二是切实可行的政策，杜邦有基本理论给予保证。

三是要有综合性的安全组织，要从员工到各级管理层参与。

四是要有挑战性的安全目标。

五是直线管理责任，各级管理层对各自安全负责。

六是要有严格的标准，激励计划，鼓励计划，很多情况下对员工给予鼓励，

七是要有有效的双向沟通，

八是要有持续性的培训。

九是要有有效的检查。

十是有能力的安全人员，很快提供解决方案，有助解决问题。

十一是事故调查，企业都不希望发生事故，但一旦发生事故，就要进行调查，目的是防止事故再次发生。事故是要承担责任，但如果出系统除问题，就要改进系统。如果不找到真正原因，下一次事故的原因可能就是上一次事故没有找到原因。有人受到教训，就会在意识上高度重视，吸取教训。

十二是要有推成出新的标准。

这些就是在安全行为管理上要有的十二个主要要素。

Delrin 500P NC010

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明:

Delrin 500P NC010 是一种 ACETAL RESIN 产品。它可以通过挤出、片材挤出成型、型材挤出成型、注射成型或铸造薄膜 进行处理，且可以在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区中获得。Delrin 500P NC010 应用包括薄板、电线电缆、电影、软管 和 工程/工业配件。特性包括：

阻燃/额定火焰

高刚度

高强度

均聚物

抗蠕变

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)

UL 黄卡 2

E41938-257616

搜索 UL 黄卡

DuPont Performance Polymers

Delrin

供货地区

北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区

性能特点

超声波可焊接尺寸稳定性良好刚性，高高强度均聚物抗撞击性，良好良好的抗蠕变性耐疲劳性能中等粘性

用途

齿轮电线电缆应用工程配件管道紧固件片材一般目的铸造薄膜

RoHS 合规性

联系制造商

外观

自然色

形式

颗粒料

加工方法

挤出片材挤出成型型材挤出成型注射成型铸造薄膜

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM<

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.42

g/cm

ISO 1183

熔流率 (190 ° C/2.16 kg)

15

g/10 min

ISO 1133

溶化体积流率 ( MVR ) (190 ° C/2.16 kg)

13.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率

ISO 294-4

横向流量 : 2.00 mm

1.9

%

流量 : 2.00 mm

2.0

吸水率

ISO 62

23 ° C, 24 hr

0.60

饱和, 23 ° C

1.4

平衡, 23 ° C, 50% RH

0.30

硬度

额定值

洛氏硬度

ISO 2039-2

M 计秤

92

R 计秤

120

机械性能

额定值

拉伸模量 (23 ° C)

3100

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

70.0

ISO 527-2

拉伸应变

屈服, 23 ° C

17

ISO 527-2

断裂, 23 ° C

40

ISO 527-2/50

断张率 (23 ° C)

30

%

ISO 527-2

拉伸蠕变模量

ISO 899-1

1 hr

2800

MPa

1000 hr

1600

弯曲模量 (23 ° C)

2900

ISO 178

弯曲强度 (3.5% 应变, 23 ° C)

80.0

ISO 178冲击性能

额定值

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eA

-30 ° C

8.0

kJ/m

23 ° C

9.0

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eU

-30 ° C

240

23 ° C

300

悬臂梁缺口冲击强度

ISO 180/1A

-40 ° C

-30 ° C

23 ° C

热性能

额定值

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

158

° C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

94.0

ISO 75-2/A

熔融温度 3

178

° C

ISO 11357-3

线形膨胀系数

ISO 11359-2

流动 : -40 到 23 ° C

0.00010

cm/cm/ ° C

流动 : 23 到 55 ° C

0.00011

流动 : 55 到 100 ° C

0.00015

横向 : -40 到 23 ° C

横向 : 23 到 55 ° C

横向 : 55 到 100 ° C

0.00016

RTI Elec

UL 746

0.750 mm

50.0

1.50 mm

110

3.00 mm



RTI Imp

UL 746

0.750 mm

1.50 mm

85.0

3.00 mm

90.0

RTI Str

UL 746

0.750 mm

1.50 mm

3.00 mm

95.0

电气性能

额定值

表面电阻率

1.0E+15

ohm

IEC 60093

体积电阻率

1.0E+14

ohm · cm

IEC 60093

相对电容率

IEC 60250

23 ° C, 100 Hz

3.90

23 ° C, 1 MHz

耗散因数 (23 ° C, 1 MHz)

0.0060

IEC 60250

漏电起痕指数

600

V

IEC 60112可燃性

额定值

UL 阻燃等级 (0.750 mm)

HB

UL 94, IEC 60695-11-10, -20

极限氧指数

22

ISO 4589-2

注射

额定值

干燥温度

干燥时间 - 热风干燥机

2.0 到 4.0

hr

建议的大水分含量

< 0.20

加工（熔体）温度

210 到 220

Melt Temperature, Optimum - Injection Molding

215

模具温度

80.0 到 100

Mold Temperature, Optimum - Injection Molding

90