

# 无锡拓龙科技发展有限公司 模具抛光 苏州抛光

产品名称	无锡拓龙科技发展有限公司 模具抛光 苏州抛光
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

钢材锈蚀等级 钢材表面的四个锈蚀等级分别以 A、B、C 和 D 表示。这些锈蚀等级的文字叙述如下：

A 地覆盖着氧化皮而几乎没有铁锈的钢材表面；

B 已发生锈蚀，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面；

C 氧化皮已因锈蚀而剥落，模具抛光，或者可以刮除，苏州抛光，并且有少量点蚀的钢材表面；

D 氧化皮已因锈蚀而剥离，罐体抛光，并且已普遍发生点蚀的钢材表面

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

## 极限值判断规则

完工零件表面按检验规范测得轮廓参数值后，需与图样上给定的极限比较，以判定其是否合格。极限值判断规则有两种：

1 16%规则: 运用本规则时，当被检表面测得的全部参数值中，超过极限值的个数不多于总个数 16%时，该表面是合格的。

超过极限值有两种含义: 当给定上限值时，平面抛光，超过是指大于给定值; 当给定下限值时，

超过是指小于给定值。

2 大的规则: 运用本规则时，被检的整个表面上测得的参数值一个也不应超过给定的极限值。

16%规则是所有表面结构要求标注的默认规则。即图样上不注写其它符号时，均默认为应用 16%规则(例如 Ra0.8)。即当参数代号后标注写“max”字样时，则应用大的规则(例如 Ramax0.8)

描述 美准 英准 瑞典标准

SSPC SP BS 4232 SIS 055900

溶剂清洗 SSPC SP1

手工清洁 SSPC SP2 ST2

机械清洁 SSPC SP3 ST3

气凿清洁 新钢铁 SSPC SP4

喷砂处理 白金属 SSPC SP5 一级 SA3

喷砂处理 近白金属 SSPC SP10 二级 SA2.5

喷砂处理 商用级 SSPC SP6 三级 SA2

喷砂处理 普能级 SSPC SP7

化学清洁 SSPC SP8

无锡拓龙科技发展有限公司(图)-模具抛光-苏州抛光由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司位于无锡市锡山区东北塘镇农石路88号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡拓龙科技在冶炼加工中享有良好的声誉。无锡拓龙科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡拓龙科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。