

ABB伺服电机维修/编码器报警维修/ACS800变频器维修

产品名称	ABB伺服电机维修/编码器报警维修/ACS800变频器维修
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	ABB:伺服电机
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

产品详情

ABB机器人伺服电机常见的故障与维修方法，引发故障的常见原因有：

脉冲编码器呈现毛病。此刻应查看伺服体系是否稳定，电路板修理检测电流是否稳定，一起，速度检测单元反应线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降标明脉冲编码器不良，替换编码器；

脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，替换联轴节；

测速发电机呈现毛病。修正，替换测速机。ABB机器人伺服电机维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻毛病较多，此刻应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，一起清扫换向器的污垢，再从头装好。

第二．电机上电，机械运动反常快速(飞车)

呈现这种伺服整机体系毛病，应在查看方位操控单元和速度操控单元的一起，还应查看：

脉冲编码器接线是否过错；

脉冲编码器联轴节是否损坏；

查看测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由的电路板维修技术人员处理，担任可能会形成更严重的结果。

第三．主轴不能定向移动或定向移动不到位

呈现这种伺服整机体系毛病，应在查看定向操控电路的设置调整、查看定向板、主轴操控印刷电路板调整的一起，还应查看方位检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便毛病时查对)。

第四．坐标轴进给时振动应查看电机线圈、机械进给丝杠同电机的衔接、伺服体系、脉冲编码器、联轴

节、测速机。

第五 . 呈现NC过错报警

NC报警中因程序过错，操作过错引起的报警。如FANUC6ME体系的Nc呈现090.091报警，原因可能是：

主电路毛病和进给速度太低引起；

脉冲编码器不良；

脉冲编码器电源电压太低(此刻调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)；

没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常履行参考点回来。

第六。伺服体系报警伺服体系毛病经常呈现如下的报警号，如FANUC6ME体系的416、426、436、446、456伺服报警；STEMENS880体系的1364伺服报警；STEEMENS8体系的114、104等伺服报警，此刻应查看：

轴脉冲编码器反应信号断线、短路和信号丢掉，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常；

编码器内部毛病，形成信号无法正确接纳，查看其遭到污染、太脏、变形等。

“满源电子”是一家从事工业自动化设备电气控制单元与工业电路板维修、维护保养为主的技术服务型公司。直接面对维修厂家，拥有一批10年以上维修经验的技术工程师，的维修团队，先检查报价再维修。常规故障维修时间1到2个工作日，同故障问题保修三个月，并提供免费的相关技术咨询服务。