

# 天津压铸模具厂家 天津压铸模具 鑫乾精密机械

产品名称	天津压铸模具厂家 天津压铸模具 鑫乾精密机械
公司名称	天津鑫乾精密机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区王朝南道1号
联系电话	15320196908

## 产品详情

### 铝压铸模具制成流程简述

铝压铸模具是一个封闭的容器，在高压和高温下将熔融金属注入其中，然后快速冷却，直到凝固部分足够坚硬以允许从模具中弹出。

### 铝压铸模具制作工装

模具或压铸工具由合金工具钢制成，至少有两个部分，固定半部分（盖半部分）和移动半部分（顶出模具半部分），以允许移除铸件。模具还可以具有可移动的滑块、型芯或其他部分，以在铸件中产生孔、螺纹和其他所需形状。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津鑫乾精密机械科技有限公司

### 铝合金压铸模具的制成和压铸方法

铝合金压铸模具的制成和压铸方法铝合金压铸模具由耐热钢制成，由两半组成，形成一个空腔，在铸造过程中将液态熔体压入该空腔。两半位于固定的和可移动机器板上。在铸

造过程中，对半模施加高压，这就是模具配备锁的原因。此外，模具的某些部分被冷却和/或加热，以使铸件按需要固化。模具的生产非常昂贵且耗时，但仅使用其中一个就可以生产数万到上百万个铸件。可重复使用的铸模的另一个优点是熔体快速冷却。铝合金压铸模具功能和程序在压铸中，有两种不同的部件制造方式：热室压铸和冷室压铸。在这两种制造过程中，在铸造过程之前，模具都会喷上脱模剂，以确保随后铸造的零件可以很容易地从模具中取出。但是，天津压铸模具厂家，熔体不是直接倒入模腔，天津压铸模具，而是先灌入压铸机的浇注腔。从那里，合金通过一个或多个通道由活塞（所谓的铸造组）压入模具中

在金属压铸模具制造过程中容易产生内应力，而内应力对模具使用寿命有很大影响。因此，天津压铸模具厂，在制造加工模具过程中应尽量避免产生和及时消除内应力。如粗加工后及时去应力回火，用电脉冲替代电火花降低模具表面引张力。

金属压铸模具压铸区别于其它铸造方法的主要特点是高压和高速。金属液是在压力下填充型腔的，并在更高的压力下结晶凝固，常见的压力为15—100MPa。金属液以高速充填型腔，通常在10—50米/秒，有的还可超过80米/秒，天津压铸模具加工，（通过内浇口导入型腔的线速度—内浇口速度），因此金属液的充型时间极短，约0.01—0.2秒（须视铸件的大小而不同）内即可填满型腔。

天津压铸模具厂家-天津压铸模具-鑫乾精密机械(查看)由天津鑫乾精密机械科技有限公司提供。“压铸模具,铝压铸模具,金属制品加工”选择天津鑫乾精密机械科技有限公司，公司位于：天津市北辰区王朝南道1号，多年来，鑫乾坚持为客户提供好的服务，联系人：曹总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫乾期待成为您的长期合作伙伴！