

# 全自动软水器|软化水设备厂家-北京海扬

产品名称	全自动软水器 软化水设备厂家-北京海扬
公司名称	北京海扬鸿业水处理设备有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	型号:HYSN-2 流量:1-200吨 产地:北京
公司地址	北京市通州区宋庄镇内军庄村
联系电话	86-010-65484559 13718000645

## 产品详情

### 全自动软水器

目前在国内常用的软化水设备主要有手动式软水器、国产组合式[自动软水设备](#)、国产多阀式[全自动软化器](#)、进口多路阀式[全自动软水器](#)几种，其中进口多路阀式自动软水器是目前市场上的主要产品，这种软化水设备以进口的多路阀及控制器为核心，配用国产的树脂罐、盐箱、管道等材料构成全自动软化水设备。北京海扬鸿业水处理设备有限公司引进美国先进的控制技术 & 控制部件研发生产的高效节能型全自动钠离子交换设备。该设备可使软化、反洗、吸盐、慢洗、快洗、盐箱注水等全过程实现自动化。水中钙镁离子的存在是当水温变化时形成水垢的主要原因。

#### 全自动软水器的基本原理[全自动软水器](#)

采用钠型强酸性阳离子树脂将原水中的钙、镁离子置换出去，经软化除盐设备处理后的水可直接做为蒸汽锅炉的补给水。其化学反应为： $2RNa+Ca^{2+}(Mg^{2+})=R_2Ca(Mg)+2Na^+$ 。当树脂吸附到一定量的钙、镁离子后必须进行再生-用饱和盐水浸泡树脂把树脂里的钙、镁离子等硬度置换出来，恢复树脂的软化交换能力，并将废液排出。其化学反应为： $R_2Ca=2RNa+Ca^{2+}$ 。整个再生过程包括：1、反洗：工作一段时间后的设备，会在树脂上部拦截很多由原水带来的污物，把这些污物除去后，离子交换树脂才能完全曝露出来，再生的效果才能得到保证。反洗过程就是水从树脂的底部洗入，从顶部流出，这样可以使顶部拦截下来的污物冲走。这个过程一般需要5-15分钟左右。2、吸盐(再生)：即将盐水注入树脂罐体的过程，传统设备是采用盐泵将盐水注入，全自动的设备是采用专用的内置喷射器将盐水吸入(只要进水有一定的压力即可)。在实际工作过程中，盐水以较慢的速度流过树脂的再生效果比单纯用盐水浸泡树脂的效果好，所以软化水设备都是采用盐水慢速流过树脂的方法再生，这个过程一般需要30分钟左右，实际时间受用盐量的影响。3、慢冲洗(置换)：在用盐水流过树脂以后，用原水以同样的流速慢慢将树脂中的盐全部冲洗干净的过程叫慢冲洗，由于这个冲洗过程中仍有大量的功能基团上的钙镁离子被钠离子交换，根据实际经验，这个过程中是再生的主要过程，所以很多人将这个过程称作置换。这个过程一般与吸盐的时间相同，即30分钟左右。4、快冲洗：为了将残留的盐彻底冲洗干净，要采用与实际工作接近的流速，用原水对树脂进行冲洗，这个过程的最后出水应为达标的软水。一般情况下，快冲洗过程为5-15分钟。

## 全自动软水器结构示意图（单阀单罐型）

[全自动软化水设备](#)主要技术指标1.进水压力：0.2~0.5Mpa 2.原水硬度：

### [全自动软化水除盐设备](#)

主要技术规范1、《电力建设施工及验收技术规范》2、《火电施工质量验收及评定标准》3、JB/T74-94《管路法兰技术条件》4、喷砂除锈应符合GB89235、DL/T5054-1996《火力发电厂汽水管道设计技术规定》6、GB/T18300-2001 自动控制钠离子交换器技术条件7、GB 1576-2001

低压锅炉水质8、GB 5462-199 工业盐9、GB/T 13659-1992 001\*7

强酸性苯乙烯系阳离子交换树脂10、JB/T 2932-1999 水处理设备技术条件11、GB/T 13384-1992

机电产品包装通用技术条件全自动软水器特点1．选用高性能离子交换树脂，工作交换容量大，能耗低，使用寿命最长。2．控制部分全部采用美国进口FLECK（富莱科）或AUTOTROL(阿图祖)控制阀，保障设备持续安全运行。功位控制点：流量控制、制水控制、失效控制、再生控制（进盐及补水控制）、加盐液控制、盐液稀释自动补水控制。3．全自动控制系统，出水稳定，使用操作方便快捷。（在7天或12天范围内根据需要设定还原周期，二十四小时内任意选择还原时间，并可以对还原过程进行调整）4．结构合理，安装操作方便。5．可根据实际使用需求，个性化设计相应设备。6．应用广泛：可用于钢铁、冶炼、蒸汽锅炉、热水锅炉、空调、蒸汽冷凝器、热交换器等补给水设备。还可用于宾馆、饭店、写字楼、公寓等生活用水处理及食品、饮料、酿酒、化工、医药等行业的软水处理。

### 全自动软水控制器 - 时间型和流量控制型[全自动软水器](#)

按照再生控制方式的不同分为时间控制和流量控制两种。时间控制：时间控制是指当设备运行到达设定的再生时间时自动启动再生过程；这类系统是根据实际用水量及设备交换能力来设定再生时间的，用户可以将再生过程选在在用水量较少的时段，也可以根据需要随时以手动方式启动再生过程。

时间控制的优点：1) 价格便宜；2) 易于操作 时间控制的缺点：

1) 一般每24小时才能再生一次；（也可12小时再生一次，需做特殊设计）

2) 无法根据实际使用状况精确确定再生的时间点 适用场合：时间型控制一般应

用在硬度较低（<4mmol/L），用水量稳定（用水波动不超过10%）、出水要求不高、用水量较小的情况

。流量控制：流量控制是根据设备的交换能力（总产水量）来设定运行终点。设备运行时由专用的流量计来对流出的水量进行统计。当总出水量达到设定的水量时，控制器就自动开始再生过程。设定前应根据树脂总装填量、生水硬度计算出每个周期的总产水量，按该值进行设定（MG960系列的产水量是由控制器自动计算出的）。当达到设定水量后，可根据需要立刻进行再生或等待至某一设定时刻后再进行再生。流量控制的主要特点：1) 再生以流量控制，精确度高。消耗可降至小，运行经济可靠；2) 后备电池及内置记忆功能，停电不需重新进行数值设定；3) 再生过程每个步骤的时间都可根据需要设定；手动再操作轻松启动新的运行周期；4) 数字化设置及显示，可显示出瞬时流量、周期剩余水量、再生时的剩余时间等信息，电子流量型控制器，其再生依据于水的实际用量，该控制器也提供一个超期再生功能：如果很长时间内的用水量不足以引发再生，系统自动进行一次再生。适用场合：这种系统更能适应用水量及水质波动的情况，控制更加准确稳定。更适用于燃油、燃气锅炉、中央空调等要求较高的用水情况。