

# 泰航电炉废钢预热水平连续加料系统

产品名称	泰航电炉废钢预热水平连续加料系统
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

## 产品详情

80T全自动水平加料电弧炉\_水平连续加料电炉厂家,随着水平连续加料电弧炉的发展,废钢的装入量也大大增加,有利于节约资源,促进资源可持续发展。水平连续预热加料输送设备是连续加料电炉炼钢工艺中的关键设备。连续加料电炉炼钢技术是当今较先进、清洁、节能和利于环保的炼钢技术。该工艺过程,能预热输送槽内的废钢(),节约电能和化学能,改善工作环境,没有料篮加料过程中产生的二次烟尘,同时一次烟气预热废钢后仍以高温离开预热段,保证了烟尘中任何污染物的完全燃烧,避免了有害气体的产生。连续加料电炉系统冶炼溶池平稳,和料篮加料的电炉相比显著降低了对电网产生的冲击。

和其它炉型相比,连续加料技术可降低车间内噪音,明显改善工作环境,同时,该技术可以减小和降低电炉、变电所、布袋除尘及冶炼设备的投资。

80T全自动水平加料电弧炉与传统电炉相比有如下优势:

- 1、冶炼周期缩短10—30分钟;
- 2、单位时间出钢量提高10%以上;
- 3、每吨钢可节电80-100kw.h;
- 4、电炉变压器的装机容量小20%左右;
- 5、电极消耗减少0.5-0.8%;

- 6、耐火材料消耗减少5%；
- 7、金属收得率提高1.5-2%，预计可达到94%的收得率；
- 8、吨钢烟尘产生量由17kg ~ 20kg降低到11kg；
- 9、吨钢释放的CO<sub>2</sub>量减少20—30%；10、生产现场含尘量小于10mg/M<sup>3</sup>；
- 11、预热段内有效的控制燃烧，使二恶英和CO的排放量达到发达国家排放标准；
- 12、相比于屋顶罩式除尘风机功率相应减少30%。
- 13、在输送段上可将废钢预热至400-600 。
- 14、降低电网的闪变
- 15、电炉连续冶炼周期内，噪声低于90分贝以下。
- 16、电炉以连续熔化、精炼的方式操作，也可得到低的磷、硫含量。

首先，废钢化的快!电弧炉必须超高功率，就是单位时间内要有足够的热量输入，才能保证进去的废钢很快短时间内融化。变压器功率如果较小无疑会延长废钢融化时间，延长了电炉冶炼周期。2，其次，废钢加的快!很多人认为水平连续加料机属于电弧炉冶炼辅助设备，对电炉冶炼生产性能发挥影响不大，其实大错特错！电炉想要快速提高产量必须“吃的快，出的快”!单靠电炉冶炼速度快，而后面废钢干着急进不来，怎样保证冶炼速度和效率?所以连续加料式电弧炉必须配备有与之配套快速水平连续加料废钢输送装备

上一篇：10T