

电炉连续加料厂家,电炉水平加料厂家,电炉废钢连续加料

产品名称	电炉连续加料厂家,电炉水平加料厂家,电炉废钢连续加料
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

产品详情

电炉连续加料厂家,电炉水平加料厂家,电炉废钢连续加料厂家，水平加料电弧炉-电炉废钢预热连续装料系统工作原理,转炉废钢预热装置的工艺流程废钢天车吊装 链板机 振动输送机 预热区 副烧嘴预热区 主烧嘴预热区 废钢斗 电瓶车 加料跨 转炉，废钢连续预热系统在输送机处设有加热装置，加热源为转炉煤气。燃烧器直接安装在高温加热区，不设燃烧炉，简化设备。。降低，加热段设拱形保温罩。燃烧器布置在对侧。燃烧火焰避开废钢，氧化损失。通过高温气流沿均匀加热废钢，加热系统分为加热区和预热区。加热区以辐射加热为主。预热区通过加热区产生的高温烟气对废钢进行预热。水平加料电弧炉-电炉废钢预热连续装料系统工作原理

在转炉炼钢工艺中，常用的预热方式有四种一是除铁加废钢，即在炼铁除铁工序，将废钢预热，再将高温废钢加入铁水包;二是在废钢兜内加废钢并烘烤，之后将高温废钢送至转炉;三是在纯氧站预热废钢，然后将其加入钢水包;四是废钢水平预热，即在多个工艺环节，将废钢预热后再转入铁水包、转炉、钢水包，兼具前三种预热形式的共同优点。泰航节能科技废钢预热系统采用的是第四种预热方式，废钢水平预热搭配集尘箱烘烤，废钢预热效果，操作更加简洁，企业生产成本更低。在电炉炼钢工艺中，废钢预热设备的应用方式主要有竖炉电弧炉、双壳式直流电弧炉、连续加料电弧炉，这三种形式都属于“整体式”，即预热设备与电炉炉体为一个整体，利用电炉废气对废钢进行预热，使高温废气得以回收利用，并可根据预热温度的需要再外供热能，达到废钢充分预热和节能降耗的目的。除了“整体式”应用，废钢预热系统还可与电炉炉体“分离式”合作，即预热设备与电炉炉体分离，在外供热能的作用下，提前加热废钢，当废钢达到一定温度后，再将其投入电炉熔化冶炼。由于“分离式”废钢预热不能利用电炉内的高温烟气，所以节能效果不如“整体式”，泰航节能科技更“整体式”电炉废钢预热。