

# 废钢预热技术,废钢预热厂家,废钢预热水平加料设备

产品名称	废钢预热技术,废钢预热厂家,废钢预热水平加料设备
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

## 产品详情

众所周知，在炼钢工艺过程中，如果能合理布置采用废钢预热炼钢的工艺可以为企业取得较好的节能效果,大幅缩短冶炼时间,提高钢产量，降低成本，能够取得较好的经济效益。现在国内得到应用的废钢预热设备形式基本有以下几种:

1、烘烤器和钢水包预热废钢通过烘烤器或者强化调整火焰强度对废钢进行预热，优点，占地面积小，投资相对较少，利用原有的钢铁包烘烤器或者略加改造即可，由于其火焰温度低，刚性差，有的钢包纯氧燃烧还需加碳粉，对周边环境造成治理压力，并且钢包铁水包类似废钢预热很不均匀，高温通常集中在烧嘴火焰周围，而底部废钢温度低，温差大，或者如果火焰强度过大中间部分废钢容易形成穿井痂结，甚至粘接堵住钢包出钢口，清理极其困难，该类型废钢预热综合使用效果不理想。

2，利用料斗加盖进行废钢预热这类废钢预热优点：投资小，废钢预热量大（25—35t），可一次预热一斗（炉）所需的废钢量，在设定的时间内完成预热，然后倒入到转炉或铁（钢）包里或者下一道工序。料斗加燃烧盖废钢预热温度低（约200—300 ）。料斗很容易受热变形短时间内失效报废，料斗的更换频率和成本较高。同时由于料斗加燃烧盖结构过于简单，密封不严不但造成燃气效率极低，烟气外溢严重，对周边环境污染大。

3，连续输送废钢预热系统泰航节能科技研发系列连续输送废钢预热系统其重要原来仍是借用国内已经广泛应用电弧炉废钢预热连续水平加料系统工作原来，加上高效节能燃烧系统，从而实现高效连续废钢预热工艺装备它主要优点：连续加料、连续预热、连续出料。可以在短时间内（15-20分钟）将废钢烘烤到800-1000度，废钢烘烤效率高，废钢烘烤产量大，缺点占地面积稍大，投资稍高。