

双块式轨枕导流模具-矿洞轨枕模具整体切割 棱角分明

产品名称	双块式轨枕导流模具-矿洞轨枕模具整体切割 棱角分明
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	30.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

[双块式轨枕导流模具-矿洞轨枕模具整体切割 棱角分明](#)

在高速铁路建设中，双块式轨枕无碴轨道在高速铁路客运专线中的应用已越来越广泛，尤其是在地形环境复杂的线路中，基本上都采用了双块式轨枕无碴轨道结构形式。双块式无碴轨道由于其良好的轨道平顺性和持久可靠的稳定性，以及高效率的运能，极少的线路维修量，社会效益显著等优点，在高速铁路工程建设中得到广泛的应用，是目前国内高速铁路中应用广泛的一种无碴轨道结构型式。

双块式轨枕通常在厂房内利用循环生产线生产，模具以连续的闭合循环形式运作。轨枕在成型后需要进行模具翻转、制件脱模等一系列后续工序。现有的模具翻转为固定式，轨枕养护工序完成后，需要将模具吊运到翻转工位进行翻转，再进入到脱模工位进行脱模工序。在整个工序中，双块式轨枕生产的精度及加工要求均是依靠加工模具来保证

双块式轨枕导流式模具，用于无碴轨道SK-2双块式轨枕预制。模具框架内固定有两个以上的承轨台冲压壳体，相邻两个承轨台冲压壳体之间固定连接，模具框架的两端部设置有翻转吊钩，承轨台冲压壳体焊接在模具框架内。

承轨台冲压壳体包括承轨台冲压底壳、端板和立板，承轨台冲压底壳为易拉伸钢板冲压成型的薄板结构，承轨台冲压底壳左右两侧焊接有端板，前后两端设有立板，承轨台冲压底壳的底部布置有焊道和螺纹块。