

# 萍乡市GPZ (II)盆式橡胶支座施工

产品名称	萍乡市GPZ (II)盆式橡胶支座施工
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 承载力:2.0MN
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

GPZ (II)盆式橡胶支座由顶板、不锈钢滑板、聚四氟乙滑板、中间钢板、橡胶板、密封圈、底盆、支座锚栓等组成，产品执行交通部JT391-1999标准，广泛应用于公路、铁路、市政和水利工程及其它类似结构中。本系列产品具有结构合理，承载能力大，变形量小，水平位移量大，转动灵活等特点。

### GPZ (II)盆式橡胶支座使用性能分类

- a、双向活动支座（多向活动支座）：具有竖向承载、竖向转动和多向滑移性能，代号为SX。
- b、单向活动支座：具有竖向承载、竖向转动和单一方向滑移性能，代号为DX。
- c、固定支座：具有竖向承载和竖向转动性能，代号为GD。 GPZ盆式橡胶支座适用温度范围分类

- a、常温型支座：适用于-25 — +60 使用。
- b、耐寒型支座：适用于-40 — +60 使用，代号为F

### GPZ (II)盆式橡胶支座基本结构形式

双向（多向）活动支座和单向活动支座由上座板（包括顶板和不锈钢滑板）、聚四氟乙烯滑板、中间钢板、密封圈、橡胶板、底盆、地脚螺栓和防尘罩等组成。单向活动支座沿活动方向还设有导向挡块

钢纤维是指以堵截细钢丝法、冷轧带钢剪切、钢锭铣削或钢水快速冷凝法制发展径比（纤维长度与其直径的比值，当纤维截面为非圆形时，接纳换算等效截面圆面积的直径）为40~80的纤维。

差别的制取方法产出的钢纤维机能也纷歧样。固然钢纤维问世不久，但运用，品种也愈来愈多。

钢纤维是一种新、高机能的钢纤维种类。钢纤维讲的共同比计划与一般混凝土不异，差别为：强度双控

尺度（抗压强度和弯拉强度）；钢纤维掺量凭据要求的弯拉强度肯定；单元用水量和砂率与纤维掺量有关，每掺加0.5%（体积率）钢纤维，单元用水量增添6kg，砂率增大2%。

钢纤维混凝土具有与一般混凝土一样的搅拌、运转和施工机能，纤维正在混凝土中不会结球，漫衍，可正在商品混凝土搅拌站举行并能用于泵送施工。铣削钢纤维混凝土的晚期坍降度丧失较大，30分钟丧失32%，2小时丧失42%。钢纤维混凝土的实践性优于沟通的坍降度的通俗混凝土。钢纤维混凝土具有的质料，与一般混凝土比拟，其抗压强度进步2~20%；弯拉强度进步20~50%；劈裂抗拉强度进步20~40%；耐磨机能40%阁下，其物理力理机能工程及查抄井盖等配套构件需求技能。钢纤维粗拙而清洁的外表，能与混凝土中的水泥浆体结实的连系，这是铣削钢纤维进步混凝土各类的底子。

滑动球铰支座成本预算：首先，要降低材料损耗。要保证各种材料的有效利用，杜绝原材料不合理使用而造成浪费现象。其次，要加强定额管理。施工前由项目预算员测算出各工种、各部位的预算定额，然后由施工员根据预算定额，分任务给各施工班组，使每个工作人员明白施工目标，把经济效益与职工的劳动紧密地结合起来，充分调动职工的劳动积极性。

可动铰支座施工方法：在【抗震球铰支座】钢结构安装与防护工作中，应建立有效的保障体系和操作规范。施工中，必须保证钢构件全部安装，使之具有空间刚度和可靠的稳定性。在安装之前，准备工作要做充分，包括清理场地，修筑道路，运输构件，构件的就位、堆放、拼装、加固、检查清理、弹线编号以及吊装机具的准备等。另外，钢结构的测量，这是钢结构工程中的关键程序，关系到整个工程的质量。测量的主要内容是：土建工序交接的基础点的复测和钢柱安装后的垂直度控制；沉降观测。

管道封堵气囊（管道闭水试验气囊）的施工注意事项：

1. 打开管道口，将加气囊从此口慢慢里面放置所需位置，然后向管道封堵器充气，充气至适宜的压力为好。注意，管道封堵气囊要避免放在立管管件接头处，原因。

2. 该处内壁有接缝，影响堵水严密性。

3. 以免管道封堵气囊向一侧膨胀，气压打不上去，如果继续充气，管道封堵气囊会被打破。

4. 对于市政排水管，要求清砂干净，内壁平整，不允许有毛刺，否则会影响堵水密封性，甚至刺破。

5. 各种规格的管道封堵气囊必须在相应的管道内使用，不能以小代大。

6. 为了防止气囊与胶管脱开，在气囊和胶管接口处应用铁丝扎紧或用其它方式绑紧。

7. 用打气泵给气囊充气要完成的时候，把打气泵的气量要关小一点，不可继续大量充气，以防气囊，引起事故。在搬运气囊过程中，不得拖拉气囊，以防损伤气囊外壁。

6. 在工程作业时，要时刻关注气囊的压力值，如果气囊压力值在很慢的下降，大可不必停下作业，继续用打气泵给气囊补气至标准气压。

管道的检查：封堵前应先检查管道的内壁是否平整光滑平整，有无突出的毛刺、玻璃、石子等尖锐物，如有立即清除掉，以免刺破气囊，气囊放入管道后应水平摆放，不要扭着摆放，以免窝住气体打爆气囊  
概述：

1、入模：表面均匀涂抹脱模剂，拉入钢筋笼内；

- 2、充气：按气囊配备压力表进行充气，注意监测控制气压，切记不可超压；
- 3、固定浇筑混凝土：浇筑时由于气囊会上浮，注意上下左右固定，一般 250mm的芯模箍筋间距为80cm，直径加大箍筋间距减小 放气之后把气囊平整的放入管道内，不要露出来，