

铝合金表面用环氧锌黄底漆可配其他颜色面漆

产品名称	铝合金表面用环氧锌黄底漆可配其他颜色面漆
公司名称	山东奥辉漆业集团有限公司
价格	17.00/千克
规格参数	品牌:奥辉 产地:山东济宁 规格:27.5kg/组
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座办公楼01单元11层1116号
联系电话	15563179214 15563179214

产品详情

铝合金表面用环氧锌黄底漆可配其他颜色面漆

物理参数：

颜色： 锌黄色

体积固含量： 52%

比重： 1.30g/ml

使用温度： -40 -120 （空气中）

标准膜厚： 干膜：40微米/道

理论涂布率： 约9.7m²/kg实际用量受被涂物结构、表面状态、涂装方法、施工环境等损耗因素影响，通常比理论用量多30%-80%。

主要技术指标：

项目 指标 测试方法

容器中状态 无硬块，搅拌后呈均匀状态 目测

漆膜颜色与外观 铁红，漆膜平整 GB/T 9761

细度，um 60 GB/T 1724

柔韧性。mm 2 GB/T 1731

附着力（划圈法），级 1 GB/T 1720

耐冲击性，cm 50 GB/T 1732

耐水性，144h 漆膜不起泡，无剥落、无锈斑 GB/T 1733

耐碱性，10%NaOH溶液，72h 漆膜不起泡，无剥落、无锈斑 GB/T 1763

耐盐水性，144h 漆膜不起泡，无剥落、无锈斑 GB/T 1763

施工说明：

适用施工方法：高压无气喷涂、空气喷涂、刷涂和辊涂。

适合比例：双组份 主剂：固化剂=100:20（重量比）

熟化时间：30min

适用期：6h(23)温度越高湿度越大，适用期越短。

稀释剂：环氧稀释剂 X-7

工具清洗：环氧稀释剂X-7

干燥时间：

底材温度（ ）表干 实干 重涂间隔

短 长

23 2小时 24小时 4小时 7天

5 4小时 36小时 12小时 7天

施工方法： 无气喷涂 空气喷涂 刷涂/辊涂

喷孔宽幅： 0.28-0.43mm 2-3mm

喷出压力（兆帕）： 10-20 0.3-0.5

稀释剂用量（%） 0-5 0-15 0-5

注：一般情况下涂料中不加稀释剂，当环境温度低时用稀释剂来调节涂料粘度。

表面处理：

对于有色金属表面进行喷射吹扫、或用砂纸打磨，使表面有一定粗糙度。有色金属表面经阳极化处理效

果更好。对于新的镀锌表面、喷锌喷铝表面可直接涂装，否则应进行一定的处理。

施工条件：

涂装温度范围-5 -38 ，相对湿度85%以下，雨、雪、风沙较大等恶劣天气，不能进行户外涂装。

配套：

后道涂料：环氧云铁中间漆

改性环氧面漆

丙烯酸聚氨酯面漆

丙烯酸面漆

氟碳涂料等