

# 农副食品加工废水处理设备多少钱.

产品名称	农副食品加工废水处理设备多少钱.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

农副食品加工废水处理设备多少钱.

### 设备的选用

在选用组合一体化地理式污水处理设备以前，首先必须搞清污水的性质，进水水质，水量与要求达到的排放标准。调节池由用户自己构筑，一般为混凝土池体，调节池的容量必须根据排水周期、生产工艺等因素来确定，一般调节池的容量为处理量的6-10倍。

在设计中组合一体化污水处理设备可埋入地表以下，也可放置在地表以上，也可采用半埋式。设备各箱体的管道在运行前已联接好，接好电缆即可运行。

该设备如用在寒冷地区可把设备检查孔加高，把设备埋设在冻土层以下，设备即可正常运行，在南方地区设备也可放置室外地坪上，不需盖房。

该设备可按标准方式布置，如有特殊情况，箱体可根据地形进行布置。

### 工艺特点

污水处理设备MBR膜生物反应器，是一种将膜分离技术与活性污泥法相结合的新型污水处理工艺，它具有独特结构的MBR平片膜组件置于曝气池中，经过好氧曝气和生物处理后的水，由泵通过滤膜过滤后。MBR污水处理与污水处理具有很大区别，通过膜分离装置代替工艺中的二沉池和处理工艺。从而优质的，解决了环保设备进行污水处理的水质达不到中水回用要求的问题。MBR污水处理后的水可直接作为市政用水或进一步处理作各种工业用水。食品加工厂污水处理设备

### 膜的选用：

由于MBR膜的存在大大了固液分离的能力，从而使MBR膜生物反应器的，水质和容积负荷都大幅度，经膜处理后的水水质高(超过一级A)，经过，形成水质和生物性高的优质再生水，可直接作为新生水源。由于膜的过滤作用，微生物被完全截留在MBR膜生物反应器中，实现了水力停留时间与活性污泥泥龄的彻

底分离，了活性污泥法中污泥问题。MBR膜生物反应有对污染物去除效率高、硝化能力强，可同时进行硝化、反硝化、脱氮效果好、水质、剩余污泥产量低、设备紧凑、面积少(只有工艺的1/3-1/2)、增量扩容方便、自动化程度高、操作简单等优点。

## 生物膜的培养

- 1、污水进入设备内；
- 2、启动风机，风机的充氧量减至正常充氧量的一半左右；
- 3、每天观察好氧池内填料情况，如填料上长了橙黄色或橙黑色的一层粘状物，即已培养好生物膜，培养间期一般要一个星期完成；
- 4、气温一般在摄氏15 - 25 \*为适宜；
- 5、如原污水浓度太低，培养生物膜的时间太长，必要时要加一点营养，主要以粪便为主或其它；
- 6、PH值一定要保证在6.5 - 8.5之间，原污水要保证达到可生化状态；
- 7、处理高浓度污水，开始调试前要以生活污水为主，待生物膜培养好后，少量的不断进高浓度污水，使生物膜适应高浓度污水生长，即调试正常开始。