

HS-205型丙烯酸快干面漆

产品名称	HS-205型丙烯酸快干面漆
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:柔韧性：1 HS-205:抗冲击：50 成都:附着力：1
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

丙烯酸快干面漆，丙烯酸快干面漆价格，丙烯酸快干面漆生产厂家，丙烯酸快干面漆施工工艺流程

HS-205型丙烯酸快干面漆

1 前言

这是成都市豪士漆业有限责任公司专门为工业产品的高装饰、高耐候、高耐蚀涂装而研制生产的高科技产品。它是在传统的丙烯酸防腐涂料的基础上，加入特种改性剂、高耐候颜填料、耐候添加剂等经先进工艺制备而成的单组分自干型面漆。

2 适用范围

适用于通用设备、电力设备、运输设备、农用机械、矿山机械、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、汽车、起重机、钢门窗、塔机、机床、通用钢结构、办公设备等工业产品的装饰耐蚀面漆。

3 主要特点

3.1 耐候性能优。将中外公认的耐候树脂丙烯酸树脂作主要成膜物质，对光、热十分稳定，涂层的耐候性、抗老化性、保光保色性、耐久性优。

3.2 耐蚀性能好。涂层的耐水性、耐盐性、耐海水性、耐油性、抗老化性能优异。

3.3 装饰性能强。涂层丰满，平整光亮、耐磨擦、易去污、光泽高，色彩多样，美观悦目。

3.4 施工方便、常温固化。涂层既可在5~40 条件下固化成膜，也可在60~80 条件下烘烤30分钟成膜，对金属、水泥表面、砖石、木材、塑料制品均有良好附着力。

4 技术参数

项 目	技术参数	检测标准
在容器中的状态	搅拌混合后，无硬块，呈均匀状态	
施工性	刷涂无障碍	
粘度（涂-4杯，23℃），s	80	GB/T 1723-1993
常温干燥时间（23℃），h	表干0.5 实干5	GB/T 1723-1993
烘烤干燥时间（80℃），h	0.5	
漆膜外观	各色，平整	
附着力（划格间距1mm），级	2	GB/T 9286-1998
耐弯曲性，mm	3	GB/T 6742-1986
耐水性（23℃）	7d不起泡，不脱落，不生锈	GB/T 1733-1993

5 涂装方法

5.1 配制方法：打开桶盖后搅拌至桶底无沉积物即可使用，如果确实粘度太大，可适当添加丙烯酸漆专用稀释剂，用量为20~30%，可稀释至18~23s（涂-4杯）。

5.2 表面处理要求为：涂装大型结构件金属表面时，喷砂、抛丸除锈达到国标Sa2.5级，除锈完毕的表面须进行必要的清理，不得有残存氧化皮、粘砂、锈迹等，且在不超过4小时内涂装底漆、中漆或面漆。

5.3 理论消耗量：如果不考虑实际施工时的涂装环境、涂装方法、涂装技术、表面状况及结构、形状、表面积大小等因素的影响，一般消耗底漆量约为0.2kg/m²，涂装厚度约40μm。

5.4 涂装间隔：在施工时可根据环境温度、湿度的情况，喷涂间隔短为表干时间，刷涂、辊涂间隔短为实干时间。

5.5 工具清洗：可用丙烯酸漆专用稀释剂清洗。

5.6

涂层养护：后一道面漆涂装完工后，环境在10℃以上时，须自然固化7~10天，10℃以下时适当延长。

6 包装贮存

6.1 包装：铁桶密封包装，每桶净重20kg，每桶稀释剂净重15kg。

6.2 贮存和运输：属易燃品，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处，存放温度不高于30℃。切忌碰撞。

6.3 有效期为一年，超过有效期，经重新检验合格后仍可使用。

7 卫生与安全

7.1防火防爆：涂装现场应禁止明火、火星，作业人员禁带火种及其它易产生火花、静电的物品，不穿带钉鞋和化纤工作服。使用防爆电器、开关和照明灯。

7.2防中毒：涂装现场应保持良好通风，和业人员应穿戴劳动保护用品，防止因长时间接触涂料或溶剂而引起皮肤感染或不适。

7.3急救措施：如果与皮肤接触，采用适宜洗涤剂或肥皂和水清洗；如不慎进入眼睛，用大量水冲洗，立即就医；如果引起中毒，应将中毒者立即转移到新鲜空气处，并就医。