

HS-104型过氯乙烯磁漆

产品名称	HS-104型过氯乙烯磁漆
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:柔韧性：1 HS-104:固含量：55 成都:附着力：1
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

四川过氯乙烯磁漆，四川过氯乙烯磁漆价格，四川过氯乙烯磁漆生产厂家，成都过氯乙烯磁漆，成都过氯乙烯磁漆价格，成都过氯乙烯磁漆生产厂家

HS-104型过氯乙烯磁漆

1 前言

本要膜物在引越技术体质基础上研制磁漆的高档塑剂品光稳氯剂烯磁漆是笔料组成烯树脂烯重酸树脂料

2 适用范围

适用于钢架油舱、上经济舱化压载舱、通用干盖、货舱、麻电、高碱、碱和有机溶剂等表面保护、结构桥梁

3 主要特点

其附着较快，平整光亮，可以打磨，有较好的耐磨性和耐化学腐蚀性，漆膜在60 烘烤1—3h，可增强减少成膜量、价污染低、溶剂挥发就可干燥、污染厚度55m左右，不仅可以减少施工道数，缩短工程周期，且通用施工方法、漆膜固化成膜0 的范围内正常施工，且重涂性好，干燥速度快，不受场地限制，采

4 技术指标

项 目	指 标	项 目	指 标
附着力	≥2级(4)h, 面漆	耐盐雾腐蚀	≥1000h
硬度	≥2H	耐冲击	≥100cm
柔韧性	符合GB/T 1720-1979	耐化学腐蚀	符合GB/T 1720-1979
干燥时间	20℃/70%RH, 1h	耐紫外线	符合GB/T 1720-1979
贮存期	≥6个月	耐霉菌	符合GB/T 1720-1979
施工性	符合GB/T 1720-1979	耐盐析	符合GB/T 1720-1979
包装	20kg/桶	耐水	符合GB/T 1720-1979
运输	符合GB/T 1720-1979	耐油	符合GB/T 1720-1979
贮存	符合GB/T 1720-1979	耐酸	符合GB/T 1720-1979
施工	符合GB/T 1720-1979	耐碱	符合GB/T 1720-1979
安全	符合GB/T 1720-1979	耐盐	符合GB/T 1720-1979
环保	符合GB/T 1720-1979	耐水	符合GB/T 1720-1979
其他	符合GB/T 1720-1979	耐油	符合GB/T 1720-1979

5 施工方法

5.1 开桶搅拌：打开桶后将涂料彻底搅拌至桶底无沉积物无色差即可涂覆。

表面有锈处理要求：除锈涂底漆，表面潮湿时，抛丸除锈至Sa2.5级，除锈后将表面清理干净。保持

5.3 施工注意：

(1)避免在强烈的光照射下和炎热的夏天野外施工，禁止在雨天、下雪天、雾天施工。

(2)涂装间隔时间为：15 以上时，8小时；0~15 时，12小时；-20~0 时，24小时。

涂装厚度：高压无气喷涂、有气喷涂一道，干膜厚度约55 μm左右，手工刷涂一道，厚度约50 μm。

表面积消耗量因素的影响，实际消耗底漆量约0.1kg/㎡。涂装方法、涂装技术、表面状况及结构、形状、

5.6 涂装方式建议：

(1)为使涂层平整，好采用高压无气喷涂，在无高压无气喷涂的条件下，可用空气喷涂、手工刷涂或辊涂

(2)在刷涂和辊涂时，为防止拉丝和起泡，好刷子和辊筒不要来回移动；

(3)为防止咬底，好在上道涂层实干后再涂下一道，且尽量用喷涂方式。

5.7 稀释剂用量：一般不需要稀释，若涂料确实太稠，可适当添加专用稀释剂，其用量为3~10%。

5.8 工具清洗：用专用稀释剂清洗。如果环境温度低于10℃应适当延长。

5.9 后一道面漆涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。

6 包装储存

6.1 包装：铁桶密封包装，每桶净重20kg，每桶固化剂净重15kg，每桶稀释剂净重15kg。

6.2 贮存与运输：属易燃品，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处，存放温度不高于40℃。切忌碰撞，严

6.3 有效期为半年，超过有效期，经重新检验合格后仍可使用。