

南通轴类锻件裂纹探伤检测、超声波检验

产品名称	南通轴类锻件裂纹探伤检测、超声波检验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

按探伤时间分类，锻件探伤可分为原材料探伤和制造过程中的探伤，产品检验及在役检验。

原材料探伤和制造过程中探伤的目的是及早发现缺陷，以便及时采取措施避免缺陷发展扩大造成报废。

产品检验的目的是保证产品质量。

在役检验的目的是监督运行后可能产生或发展的缺陷，主要是疲劳裂纹。

1．轴类锻件的探伤

轴类锻件的锻造工艺主要是以拔长为主，因而大部分缺陷的取向与轴线平行，此类缺陷的探测以纵波直探头从径向探测效果更佳。

考虑到缺陷会有其它的分布及取向，因此轴类锻件探伤，还应辅以直探头轴向探测和斜探头周向探测及轴向探测。

2．饼类、碗类锻件的探伤

饼类和碗类锻件的锻造工艺主要以墩粗为主，缺陷的分布主要平行于端面，所以用直探头在端面探测是检出缺陷的更佳方法。

3．筒类锻件的探伤

筒类锻件的锻造工艺是先墩粗，后冲孔，再滚压。因此，缺陷的取向比轴类锻件和饼类锻件中的缺陷的取向复杂。

但由于铸锭中质量更差的中心部分已被冲孔时去除，因而筒类锻件的质量一般较好。