

TPX材料混炼增强改性 实验室小型双螺杆挤出机造粒机 普同

产品名称	TPX材料混炼增强改性 实验室小型双螺杆挤出机造粒机 普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	380000.00/台
规格参数	适应材料:粉末料、颗粒料 型号:MEDI-22/44 螺杆直径:21.7mm
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

广州普同的小型双螺杆造粒实验机用于TPX加二氧化硅的混合混炼。可提高塑料制品的致密性、光洁度和耐磨性能。若通过适当的表面改性,则可以达到对TPX同时增强增韧的目的。

小型精密双螺杆混炼挤出机采用积木式机筒及平行啮合同向双螺杆结构,可根据物料特性对螺纹元件进行重新组合,实现对不同特性物料的混炼,提高混合混炼效果。

广州普同可根据客户材料定制小型双螺杆造粒机工艺:风冷输送造粒机、冷水拉条造粒机、模内热切等防爆。组成部件可自行选配。

双螺杆造粒机款式1.可选配换网器与熔体泵,增加物料的塑化效果

2.可选配侧喂料用于特殊材料的共混改性

3.可选配二级喂料装置实现强制喂料,提高喂料稳定性

4.可选配挤出料筒可视化,用于观测高分子材料混炼挤出过程。

5.可选配液态加料口实现特殊液体组分的**计量给料

6.可选配双体积喂料器,产品工艺范围更广。

TPX是一种高结晶透明塑料,比重为0.83。表面硬度较低,无毒。透光性能介于有机玻璃和聚苯乙烯之间。燃烧特性 能燃烧,离火后继续缓慢燃烧,有熔溶滴落。优点 TPX的透光率不随加工条件的变化而变化,也不随产品的厚度而变化,因此,适宜做透明制品。它的刚性大,100 以上时超过聚丙烯;150 以

上时超过PC

可应用于烧杯、培养皿、培养箱；化妆品容器、瓶盖；微波炉餐盒、食器容器；电子、电气零件、LED模条、包覆电缆；医疗器械：窥镜管、注射器；烤箱器具；薄膜。

技术参数

1、小型精密双螺杆混炼挤出机

型号	MEDI-22/44
产量	0-20 kg/h
主驱动功率	7.5 kW
螺杆额定转速	600 rpm
螺杆直径	21.7 mm
长径比L/D	44:1
加热/冷却方式	电加热/气冷却
*高工作温度	350
温度控制精度	± 1
温度控制区段	共10区（不含进料段）
长×宽×高	2200 × 690 × 1600 mm

2、造粒模头

造粒数量	3 根
造粒直径	3.2 mm

3、风干输送带

长×宽×高	5000 × 150 × 1000 mm
功率	0.75kw

4、切料机

AGVU-04	
料条数量	3 根
切粒长度	3 ± 0.2 mm
切粒直径	1 ~ 4 mm
切刀*高转速	380 rpm
牵引速度	0 ~ 10 m/min 无级调速
驱动功率	1.1 kW
*大造粒产量	10 kg/h
长×宽×高	580 × 480 × 1100 mm