

菲仕U31013F20.3伺服电机马达问题是异响故障修理

产品名称	菲仕U31013F20.3伺服电机马达问题是异响故障修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

菲仕U31013F20.3伺服电机马达问题是异响故障是哪里坏了吗？有一台伺服电机，运作时嗡嗡响的不得，电机运行异常会影响机组出力或导致停机等事故伺服电机常见故障上电时参数初始化不正确，参数设置不正确，重新上电，如果仍然报故障，则需要强制参数初始化，若反复多次都无法解决，则需要更换伺服控制器。电压输入过高，过低或、母线校准不正确，电机过载，过载或机械堵转，持续，机械负载过重，检查机械是否卡住，马达转速过高，由于电机短时间失控导致速度大于设定速度，一般由于设置参数错误，或者编码器信号异常导致，一般断电后重新上电可以解决，或者重新插拔电机编码器，使得接触良好，制动电阻导通时间过长，母线电压假性过高，或者进线交流电大于250v，如果是母线电压引起的，先按E-4维修母线电压，或者把参数PR-15值改大(初始值350，启动电压点)，若无法解决再将参数PR-16增大至80，如果仍无法解决需要更换伺服控制器，瞬间电流过冲，机械运转不稳定，瞬间负载过大，导致电流过冲。或者伺服器本身模块损坏造成，软起动电路故障，电压过低，如果模块高压侧短路也会引起报警，此时PTC电阻应该严重发热，应先维修模块。速度指令异常，伺服器内部模拟量接受芯片故障，更换运放芯片，速度指令异常，伺服器内部模拟量接受芯片故障，更换运放芯片，伺服电机收到信号，但伺服器无法执行，伺服电机或者伺服电机的电机线连接不正常，或者机械故障发生堵转，发送命令脉冲过多，而伺服器无法执行脉冲，检查接线。排除机械卡住故障，伺服电机常见故障与维修：电机上电，机械振动加速或减速时，引起这类故障可能的原因，脉冲编码器出现故障，应该检测伺服系统是不是稳定，要检查电路板电流是不是稳定，再就是速度检测单元线端子上的电压有没有电压下降，如果有下降就说明脉冲编码器不良，得需要更换编码器，脉冲编码器十字联轴节也有可能损坏，导致轴转速和检测到的速度不同步，得需要更换联轴节，测速发电机如果出现故障。