

塑料周转箱模具加工

产品名称	塑料周转箱模具加工
公司名称	台州市黄岩九铖模具厂
价格	38000.00/副
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

周转箱模具/黄岩周转箱模具/周转箱模具供应商

一、台州市黄岩九铖模具厂是一家专业制造不同规格及不同型号的周转箱模具制造商。

二、九铖模具之塑料周转箱模具系列（包括塑料啤酒箱模具，塑料水果箱模具，塑料水果筐模具，杂物箱模具，整理箱模具，塑料箱模具，密封箱模具，折叠箱模具，储物箱模具，物流周转箱模具，PP周转箱模具，注塑周转箱模具，防静电塑料箱模具，透明塑料箱模具，中空板周转箱模具，仪表箱模具，方盘模具，错位箱模具，水箱模具，食品箱模具，卡板箱模具，箱式托盘模具，防潮板模具，垫脚板模具，栈板模具等等）

常用的模具钢材有：45#、40Cr、P20、2738、2316、718、NAK80、S136等等。

塑料周转箱等箱类模具一般建议使用718，上海宝钢P20

材料（因为718，上海宝钢P20通过我们公司的模具制作工艺，不仅可以提高模具的寿命，还可以增加模具所注塑出来的产品的表面光泽度，同时不会出现飞边/毛边。）

塑料模腔数：一模多腔

塑料模具冷却：采用循环流水，有效提高产品质量和出模效率。

塑料模具中期处理：调质，提高硬度。

塑料模具后期处理：后期处理：氮化处理，模具表面硬度大于HV850，淬火处理，模具型腔整体硬度可达到HRC48度以上。

塑料模具寿命：正常使用不低于100万模次

塑料模具运输方式：在模具出运前必须装上锁模片，物流运输

塑料模具售后服务：塑料模具保修2年，保修期间免费维修。

备注：塑料模具在生产过程中我们每个月要向客户提供模具进展情况

塑料产品材质：PE、PPR、PVC、ABS

塑料模具生产周期：45天

四、九铨模具厂之塑料模具设计

好的塑料模具结构设计是一副合格模具制造的前提，本厂拥有20年专业塑料模具设计制造经验

可以对塑料模具结构和产品结构进行全方面分析（包括：塑料模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等）这些塑料模具最主要也最容易出的问题都会在模具结构设计时进行反复试验。

五、九铨模具厂之塑料模具保养

塑料模具保养比塑料模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点：

1.塑料模具日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏道，这是模具生产时每天要维护的。

2.塑料模具定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。

3.塑料模具外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

六、九铨模具厂之塑料模具工艺流程

九铨模具厂塑料模具工艺流程:

接单 审图 模具设计 准备材料 检验 模具模架粗加工 型腔CNC加工

机械加工（模具零件加工等） 检验

装配 检验

试模 检验 -喷砂、蚀纹/抛光

淬火/氮化/电镀

试模 检验 发货。

我们模具厂能根据客户的设计需求，结合自身的模具技术经验和资源，为客户量身打造模具。通过我们模具厂的已有设备和便捷的外部资源，我们可以根据特定的塑料模具项目灵活安排生产。

为了有效提高客户的生产效率，降低其生产投入，我们还可以依托丰富的模具制造技术经验，以创新的意识对客户塑料模具或设计进行必要的修改。另外，通过我们的维护项目，模具的寿命和生产效率可以大大提高。

运输包装方式: 在定制订单的同时我们将和您协商好货物的包装运送方式。

运输快速一般为：顺丰、申通、韵达、汇通等快递组成。货运为中通、佳吉、华宇、德邦等物流组成。

以上快递物流均由客户指定,买家若需其他快递公司请咨询客服。

联系人：	郑菲菲
移动电话：	158 8862 1520
电话：	86 0576 84038175
QQ	285617397
地址：	中国 浙江 台州市黄岩区 西城模具城
邮编：	318020
公司主页：	http://www.jiucheng-mould.com http://jiucheng01.cn.alibaba.com
企业博客：	http://jiucheng01.blog.china.alibaba.com

台州市黄岩九铨模具厂坚信“不信不立，不诚不行”，以诚信为本质，技术为实力，质量为前提。在塑料模具市场立足，迎接广大国内外客户。愿我们共同努力，共建长期友好合作伙伴。（价格面议，欢迎来图来样来电洽谈）