

# CCP台湾长春 PBT/PC 6000-154 PBT+PC

产品名称	CCP台湾长春 PBT/PC 6000-154 PBT+PC
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PBT/PC 型号:6000-154 包装:25KG/袋
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

CCP台湾长春 PBT/PC 6000-154 PBT+PC

供应：CCP台湾长春 PBT/PC 6000-154 | PBT+PC

现货批发：

PBT/ASA德国巴斯夫S 4090 G6 BK

PBT/ASA德国巴斯夫S 4090 G4 BK

PBT/ASA德国巴斯夫S4090G6

PBT/ASA德国巴斯夫S4090G4 NC

PBT/ASA美国舒尔曼A3GF20

PBT/ASA台湾长春7030-104X

PBT/ASA德国朗盛A3121 000000

PBT/ASA德国巴斯夫(PBT ASA PET)S4090 G2 BK GF30玻纤增强 低翘曲

PBT/ASA德国巴斯夫S4090G4 GREY

PBT/ASA德国巴斯夫S4090G4 LS SW15077

PBT/ASA台湾长春7015-200X

PBT/ASA台湾长春7020-104X

PBT/ASA漳州长春7015-200X

PBT/ASA漳州长春7020-104X

PBT/ASA广州LGEU5300

PBT/PC基础创新塑料(上海)V3900WX-BK1066

PBT/PC基础创新塑料(上海)357U-BK1066

PBT/PC基础创新塑料(上海)357U-1001

PBT/PC基础创新塑料(上海)V3900WX-1001

PBT/PC基础创新塑料(上海)357

PBT/PC基础创新塑料(上海)357-BK1066

PBT/PC基础创新塑料(上海)5220U-BK1066

PBT/PC基础创新塑料(上海)357U

PBT/PC基础创新塑料(上海)V3900WX-BK1H078

PBT/PC基础创新塑料(上海)357-1001

PBT/PC基础创新塑料(上海)V3900WX

PBT/PC基础创新塑料(上海)5220U

PBT/PC基础创新塑料(上海)5220U-1001

PBT/PC台湾长春6000-154

PBT/PC台湾长春6000-250

PBT/PC台湾长春6015-104X

PBT/PC台湾长春6015-200X

PBT/PC台湾长春6030-104X

PBT/PC台湾长春6030-200X

PBT/PC台湾长春6100-250

PBT/PC台湾长春6100-250U

PBT/PC台湾长春6100-154

PBT/PET德国巴斯夫B4040G10

PBT/PET美国舒尔曼PCR GF 30 BK

PBT/PET美国舒尔曼PCR GF 45 BK

PBT/PET基础创新塑料(欧盟)815-BK1066

PBT/PET基础创新塑料(美国)8032UX

PBT/PET基础创新塑料(美国)8032UX BK1A404U

PBT/PET美国舒尔曼PCR GF 15 BK

PBT/PET日本宝理CN5330

PBT/PET德国AKRO125 GF45

PBT/PET德国科思创(拜耳) T7331

PBT/PET德国朗盛T7391

PBT/PET基础创新塑料(美国)7062X

PBT/PET基础创新塑料(美国)815UX 7001

PBT/PET基础创新塑料(美国)AE7370-BK1066

PBT/PET美国舒尔曼PCR GF 20 BK

PBT/PET日本宝理C5315

PBT/PET日本宝理CN5315PC

PBT/PET日本宝理CN5317MS

PBT/PET韩国锦湖HEB4010

PBT/PET德国AKRO125 GF15

PBT/PET德国AKRO125 GF20

PBT/PET德国AKRO125 GF30

PBT/PET韩国LGSG5300

PBT/PET德国朗盛DP BFN 4230

PBT/PET德国朗盛TP600-001

PBT/PET基础创新塑料(欧盟)830F-1001

PBT/PET德国朗盛ECOT3230

PBT/PET德国朗盛T7331

PBT

—聚对苯二甲酸丁二酯 (PBT) —

是对苯二甲酸和1,4-丁二醇缩聚制成的聚酯，是重要的热塑性聚酯，五大工程塑料之一

聚对苯二甲酸丁二酯为乳白色半透明到不透明、半结晶型热塑性聚酯，具有高耐热性。不耐强酸、强碱，能耐有机溶剂，可燃，高温下分解。

具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。

聚对苯二甲酸丁二酯在汽车、机械设备、精密仪器部件、电子电器、纺织等领域得到广泛的应用。

---

PBT塑料的干燥处理：

这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。

建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。

湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：

225~275℃，建议温度：250℃

模具温度：

对于未增强型的材料为40~60℃。

要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。

建议模具冷却腔道的直径为12mm

注射压力：

中等（大到1500bar）。

注射速度：

应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）

流道和浇口：

建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度 1.5mm）。

可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。

浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里 t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm。

PBT性能

冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，

其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。

可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

PBT 结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

PBT应用

PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。

—— 如作为汽车中的 ——

分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、

——电子电器工业中如——

电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，

开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。

——另外还有运输机械零件，缝纫机和纺织机械零件——

钟表外壳、镜筒、电熨斗罩、水银灯罩、烘烤炉部件、电动工具零件、屏蔽套等。

