

## 45度长半径焊接弯头生产厂家

产品名称	45度长半径焊接弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

### 产品详情

这种冲压弯头的原料比较特殊，不需要加入管坯原料，在加工时容易控制。加工冲压弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便，在加工时容易控制原料，操作比较简单，没有繁杂的工序，并且焊接和组装比较方便。由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型冲压弯头。焊接弯头的分类办法：：按它的曲率半径来分，可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=D$ 。公式中的D为弯头直径，R为曲率半径。第二：大口径焊接弯头中国常用的履行规范有GB/13401-2005、SH3409-2008等规范。焊接弯头是选用与管材一样原料的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形，因为各类管道的焊接规范不一样，通常是按组对点固的半成品出厂。第三：大口径弯头几许尺度包含外径、内径、壁厚。还需求操控曲率半径。比方半径长度为1.5D，那么曲率半径有必要在所需求的公役规模之内。

因为这些管件大多数用于焊接，为了进步焊接质量，端部都车成坡口，留必定的视点，带必定的边，这一项需求也比较严，边多厚，视点为多少和误差规模都有规则，几许尺度上比管件多了很多项。焊接弯头外表质量和机械性能根本和管子是一样的。大口径焊接弯头为了焊接便利，和被衔接的管子的钢种是一样的。第四：即是一切的管件都要经过外表处置，把表里外表的氧化铁皮经过喷砂处置喷掉，再涂上防腐漆。这既是为了出口需求，再者，在国内也是为了便利运送避免锈蚀氧化，都要做这方面的作业。第五：即是对包装的需求，关于小管件，如出口，就需求做木箱，大概1立方米，规则这种箱子中的弯头数量大概不能超越一吨，该规范答应套装，即大套小，但总重量通常不行超越1吨。关于大件就要单个包装，像24"的就有必要单个包装。别的即是包装符号，符号是要注明尺度、钢号、批号、厂家商标。在管件上要打上钢印，并附有装箱单和质保书。