

# 焊接短半径弯头生产厂家

产品名称	焊接短半径弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

我公司是一家的冲压弯头生产厂家,公司总厂位于管件之乡河北盐山,公司可按客户不同的需求定做:DN800焊接弯头, DN700焊接弯头, DN900焊接弯头, DN1000焊接弯头等规格齐全物美价廉.欢迎前来咨询洽谈.冲压焊接弯头，它是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点焊固定半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。

第三：大口径弯头几许尺度包含外径、内径、壁厚。还需求操控曲率半径。比方半径长度为1.5D，那么曲率半径有必要在所需求的公役规模之内。因为这些管件大多数用于焊接，为了进步焊接质量，端部都车成坡口，留必定的视点，带必定的边，这一项需求也比较严，边多厚，视点为多少和误差规模都有规则，几许尺度上比管件多了很多项。焊接弯头外表质量和机械性能根本和管子是一样的。大口径焊接弯头为了焊接便利，和被衔接的管子的钢种是一样的。第四：即是一切的管件都要经过外表处置，把表里外表的氧化铁皮经过喷砂处置喷掉，再涂上防腐漆。这既是为了出口需求，再者，在国内也是为了便利运送避免锈蚀氧化，都要做这方面的作业。第五：即是对包装的需求，关于小管件，如出口，就需求做木箱，大概1立方米，规则这种箱子中的弯头数量大概不能超越一吨，该规范答应套装，即大套小，但总重量通常不行超越1吨。关于大件就要单个包装，像24" 的就有必要单个包装。别的即是包装符号，符号是要注明尺度、钢号、批号、厂家商标。在管件上要打上钢印，并附有装箱单和质保书。