

# 海口不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂 无锡拓龙科技

产品名称	海口不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

### 不锈钢抛光加工注意事项

不锈钢磨砂研磨操作中用砂纸或砂带进行的研磨基本上属于磨光切割操作，在钢板表面留下很细的纹路。

在用氧化铝作为磨料时曾遇到过麻烦，其部分原因是压力问题。设备的任何研磨部件，如：砂带和磨轮等，使用前能用于其它非不锈钢材料。因为这样会污染不锈钢表面。

为了保证表面加工的一致性，新砂轮或砂带应先在成分相同的废料上试用，以便同样品进行比较。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

### 一、不锈钢抛光液

用途：清除不锈钢（螺丝、挂件、小五金、装饰品等）冷轧、冲压过程中产生的氧化皮，光亮美观。

特点：化学抛光，快速方便，经济，光亮度很好，超过市场同类产品。

用法：在滚筒中，用"云清牌 金属清洗液"按1：20的比例加90度热水，加入需抛光的工件，滚动5-15分钟，把油污清洗干净；将抛光液按1：20-50的比例，加水配成工作液，振动抛光或滚动抛光，时间约15分钟，清水冲净，离心甩干或风干、晾干。

注意：抛光工件必须先除油；抛光液是浓缩液，抛光时的加水比例根据实际材质情况而定。

包装：塑料瓶：1千克/瓶、24瓶/箱；塑料桶：25千克/桶，40千克/桶。

不锈钢抛光

## 二、不锈钢二合一抛光液

用途：清除不锈钢（螺丝、挂件、小五金、装饰品等）冷轧、冲压过程中产生的油污和氧化皮，光亮美观。

特点：化学抛光，去油抛光一次完成，快速方便，经济，光亮度很好。

用法：将二合一抛光液按1：20-50的比例，加水配成工作液，振动抛光或滚动抛光，时间约15分钟，不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂，清水冲净，离心甩干或风干、晾干。

注意：适用于轻度油物的工件，抛光液是浓缩液，抛光时的加水比例根据实际材质情况而定。勿入眼、口，如误触，立即清水冲洗。

包装：塑料瓶：1千克/瓶、24瓶/箱；塑料桶：25千克/桶，40千克/桶。

- 1.去除毛边精密研磨
- 2.去除氧化薄膜工作
- 3.油迹成品表面抛光处理
- 4.锈蚀去除处理
- 5.烧结发黑痕迹处理
- 6.金饰业打磨洗净工作

磁力研磨机特点：

- 1.轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、毛刺，抛光、洗净等精密研磨工作一次完成
- 2.不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工
- 3.加工速度快，操作简单安全，成本低
- 4.成品加工后不变形，不影响精度
- 5.机种齐全，可设计机种

适合行业产品：

- 1.精密冲压零件
- 2.不锈钢零件，螺丝。
- 3.镁铝压铸零件
- 4.锌铝压铸零件
- 5.精密弹簧，弹片零件
- 6.电子，计算机，通信零件
- 7.走心，走刀，CNC自动车床零件

海口不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂-无锡拓龙科技(在线咨询)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。海口不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂-无锡拓龙科技(在线咨询)是无锡拓龙科技发展有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐学俭。