

PC聚碳酸酯 沙伯基础LEXAN 141R 透明级 脱模性 可加工性

产品名称	PC聚碳酸酯 沙伯基础LEXAN 141R 透明级 脱模性 可加工性
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	16100.00/吨
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园 区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

品牌

沙伯基础

产品特性

注塑级

是否进口

否

产地

厂家(产地)

牌号

141R

销售方式

品牌经销

品名

PC

加工级别

特性级别

标准级

用途级别

通用级

产品规格

25公斤

可售卖地

全国

类型

标准料

LEXAN 141R resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明:

Nonhalogenated. 10.5 MFR. Internal mold release.

LEXAN 141R is a medium viscosity multi purpose grade and contains a release agent to ensure easy processing. LEXAN 141R is available in transparent, translucent and opaque colours.

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet

UL 黄卡 2

E45587-236863

搜索 UL 黄卡

SABIC Innovative Plastics EuropeLEXAN

供货地区

欧洲

添加剂

脱模

特性

可加工性，良好中等粘性

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

半透明不透明可用颜色清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

ASTM D792

--

1.20

g/cm

1.19

特定体积

0.835

cm/g

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

11

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.70

%

内部方法

吸水率

ASTM D570

24 hr

0.15

平衡, 23 ° C

0.35

平衡, 100 ° C

0.58

室外适用性

f2

UL 746C硬度

洛氏硬度

ASTM D785

M 级

70

R 级

118

机械性能

抗张强度 3

ASTM D638

屈服

62.1

MPa

断裂

68.9

伸长率 3

7.0

130

弯曲模量 4 (50.0 mm 跨距)

2340

ASTM D790

弯曲强度 4 (屈服, 50.0 mm 跨距)

96.5

泰伯性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)

10.0

mg

ASTM D1044冲击性能

悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)

800

J/m

ASTM D256

无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)

3200

ASTM D4812

装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)

63.8

J

ASTM D3763

落锤冲击 (23 ° C)

169

ASTM D3029

拉伸冲击强度 5

578

kJ/m

ASTM D1822

热性能

载荷下热变形温度

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm

138

° C

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

132

维卡软化温度

154

ASTM D1525 6

线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 ° C)

6.8E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

比热

1260

J/kg/ ° C

ASTM C351

导热系数

0.27

W/m/K

ASTM C177

RTI Elec

UL 746

RTI Imp

RTI

电气性能

体积电阻率

> 1.0E+17

ohm · cm

ASTM D257

介电强度 (3.20 mm, in Air)

15

kV/mm

ASTM D149

介电常数

ASTM D150

50 Hz

3.17

60 Hz

1 MHz

2.96

耗散因数

9.0E-4

0.010

相比耐漏电起痕指数(CTI)

PLC 2

UL 746

高电弧燃烧指数(HAI)

PLC 1

高电压电弧起痕速率 (HVTR)

热丝引燃 (HWI)

UL 746可燃性

UL 阻燃等级 (0.710 mm)

HB

UL 94

Radiant Panel Listing (UL)

YES

光学性能

折射率

1.586

ASTM D542

透射率 (2540 m)

88.0

ASTM D1003

雾度 (2540 m)

1.0

注射

干燥温度

121

干燥时间

3.0 到 4.0

hr

干燥时间 ,

48

建议的水分含量

0.020

建议注射量

40 到 60

料筒后部温度

271 到 293

料筒中部温度

282 到 304

料筒前部温度

293 到 316

射嘴温度

288 到 310

加工（熔体）温度

模具温度

71.1 到 93.3

背压

0.345 到 0.689

螺杆转速

40 到 70

rpm

排气孔深度

0.025 到 0.076

mm