

20T实验室四柱热压机 格瑞斯特

产品名称	20T实验室四柱热压机 格瑞斯特
公司名称	青岛格瑞斯特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇
联系电话	13210031938 13210031938

产品详情

2RT平板硫化机数据有哪些？

2RT 平板硫化机数据；本机是四柱硫化机，适用于压制各种需要模压及非模压的产品，并配加温、保温功能，温度可调，自动推出、拉入、开合模、打开模具等。

一般数据如下：

综合压力：25T 30T 50T 80T 100T150 160T 200T250T 300T T

热板规格：400X400 450X450 500X500 600 x600 mm（或按要求）

热板间距：100-300 mm（或按要求）

热板层数：1（按要求）

柱塞直径：150 200 250 285 300 --800 mmm（按合同）

柱塞行程：200-320 mm

加温方式：电热管、导热油、蒸汽（或按要求）

温度范围：0-220度 0-330度（按要求）

电机功率：2 kw 3kw按实际

控制方式：手动控制 电磁阀控制 PLC 自动控制（按要求）

硫化机的温控阀有什么作用

硫化机设备是由许多大大小小的零件组成，这些部件都有自己专门的功能，缺一不可各司其职，下面就说说硫化机的温控阀有什么作用吧。

硫化机温控阀是供暖系统流量调节的的调节设备，其他调节阀都是辅助设备，因此温控阀是必备的。一个供暖系统如果不设置温控阀就不能称之为热计量收费系统。在温控阀的设计中，正确选型十分重要。温控阀的选型目的，是根据设计流量(已知热负荷下)，允许阻力降确定KV值(流量系数)；然后由KV值确定温控阀的直径(型号)。因此，设计图册或厂家样本一定要给出KV值与直径的关系，否则不便于设计人员使用。

影响硫化机工作效率的因素

硫化温度

硫化温度决定着硫化均匀程度，当温度高10℃，硫化时间会缩短约一半，而橡胶是不良导热体，其硫化进程会因其各处温度不同而不同，20T实验室四柱热压机，要达到均匀硫化效果，厚橡胶制品的温度控制就非常关键了，应逐步升温，原则是低温长时间硫化。

硫化时间

硫化时间是硫化工艺中重要的环节所在，若过短或至硫化程序不够，俗称“欠硫”，过长时则硫化程度会过高，俗称“过硫”，只有适宜的时间长度才可以达到硫化效果，俗称为正硫化。

很多因素都会影响硫化机设备的性能稳定和硫化效果，所以设备在实际的操作使用中，为了保持设备一个稳定且适合的运行速度，当设备出现硫化性能和效果不佳的情况时，先不要着急解决，而是要找到机械出现故障问题的原因所在，再采取针对性的解决措施，这样才能保证设备硫化性能和效果的发挥。

20T实验室四柱热压机-格瑞斯特(推荐商家)由青岛格瑞斯特机械有限公司提供。青岛格瑞斯特机械有限公司是从事“炼胶机,热压机,冷压机,硫化机,切条机,切胶机,发泡机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。