

东莞模具晒纹长安模具蚀纹花纹定制

产品名称	东莞模具晒纹长安模具蚀纹花纹定制
公司名称	东莞市建晟模具有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区南区德隆路二巷十号一楼103
联系电话	13423096600 13423096600

产品详情

东莞市建晟模具晒纹咬花蚀刻厂是一家以台湾、日本、香港技术一体化专业从事模具晒纹、咬花、激光晒纹、导光板纹理、激光精密加工商、晒得纹理美观**，持久耐用，本厂开拓进取的敬业精神，不断领先国内外晒纹技术，创造一流品质。

业务范围：模具咬花、晒纹、蚀刻、喷砂、火花纹（耐刮伤）、留光面字体火花纹、导光点纹、手机套点纹、汽车皮纹、拉丝纹、木纹、虫子纹、鳄鱼纹、激光立体3D纹、CD纹、VDI纹、HT、MT、HS、YS、等系列纹理。纹理颗粒度和颜色均可测数据，日本三丰粗糙度检测仪器和亮度仪器；进口德国激光雕刻机。

以诚信赢天下 以质量促发展

pvc拉丝工艺是一种金属加工工艺。在金属压力加工中，金属在外力的作用下，迫使其通过模具，压缩金属横截面积，获得所需横截面积形状和尺寸的技术加工方法称为金属拉丝工艺。pvc拉丝的加工工艺主要有：直纹、螺纹、波纹、散纹、螺旋纹等。

1. 直纹拉丝。

直拉丝是指通过机械摩擦在铝板表面加工出直线。具有去除铝板表面划痕和装饰铝板表面的双重功能。直拉丝有两种：连续拉丝和间歇拉丝。

2. 螺纹绘制。

线面拉丝工艺是用轴上有圆毛毡的小电机，固定在茶几上，并与茶几边缘成60度左右的角度，用固定铝板做成一架马车，将茶叶压一条带直边的聚酯薄膜线附在滑架上，以限制螺纹滚道。利用毛毡的旋转和滑架的直线运动，在铝板表面摩擦出相同宽度的螺纹线。

pvc成都拉丝纹的加工质感主要分为这五种画面。

3. 波纹状拉丝。

波纹通常在刷毛机或摩擦机上产生。利用上组磨辊的轴向移动，在铝或铝合金板材表面刷出波浪线。

4. 随机晶粒绘制。

乱拉丝是铝板在高速运转的铜丝刷的作用下，通过前后、左右的移动和摩擦而获得的一种不规则的、不明显的亚光丝图案。种加工对铝或铝合金板材的表面有较高的要求。

5. 螺旋刷。

旋转拉丝过程也称为旋光。是用圆柱形毛毡或磨石尼龙轮安装在钻床上，将抛光膏与煤油混合，对铝或铝合金板表面进行旋转抛光而获得的一种聚氯乙烯拉丝。主要用于圆形标牌和小型装饰表盘的装饰加工。

。