

瓷砖粘接砂浆

产品名称	瓷砖粘接砂浆
公司名称	北京国蕴科技有限公司
价格	950.00/吨
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区大羊坊路79号1栋128室
联系电话	84410998 13671308413

产品详情

干粉砂浆行业是我国建材行业中的新型行业，在我国起步仅几年时间。从这几年实践看，受工艺影响，干粉砂浆在储存和运输中存在离析这一重大质量问题，直接影响砂浆在工地上使用。下面我们从工艺和经济方面分析现状，提出有效解决思路仅供参考。

原工艺介绍：干粉砂浆由水泥、砂、保水增稠材料、粉煤灰或其他矿物掺合料和外加剂等组分按一定比例进入混合机混合。混合后，一部分通过输送设备埋刮板输送机和斗式提升机进入成品库，最后通过散装设备下到散装车送到工地流动储存罐里；一部分进包装机袋装；一部分直接发到散装车送到工地流动储存罐里。工艺不足之处分析：1.干粉砂浆从混合机下到埋刮板输送机和斗式提升机输送，以及从斗式提升机进入成品库，已经过两次自由落体下落过程。由于干粉砂浆是混合物，原材料之间是物理变化，不是化学变化，各原材料的比重不一，在两次自由落体下落过程中会发生离析，即各原材料分离。2.干粉砂浆通过散装设备下到散装车，再从散装车打到工地流动储存罐里，同样发生两次离析过程。解决离析的新工艺方案：1.去掉埋刮板输送机、斗式提升机、成品库、散装设备和散装车这一环节，保留袋装和直接发散装工艺，用车将工地上的流动储存罐运到混合机下面，将混合好的干粉砂浆直接放到流动储存罐里。2.在干粉砂浆放到流动储存罐及在流动储存罐储存时，改进下料管道和流动储存罐内部结构，使干粉砂浆能平缓下落，尽量减少离析的可能，以保证其混合质量。环保、质量和经济分析：1.减少干粉砂浆通过散装设备下到散装车及打入工地流动储存罐里的过程，减少了两次环境污染，符合环保要求；2.减少干粉砂浆几次离析过程，在质量上做到一步到位；3.减少埋刮板输送机、斗式提升机、成品库、散装设备和散装车及土地、供电系统的投资，节约大量资金。