HZS-04F-1Z智能反转速表

产品名称	HZS-04F-1Z智能反转速表
公司名称	上海芯倍科仪表制造有限公司
价格	1100.00/件
规格参数	
公司地址	上海市闵行区中春路988号11幢2楼
联系电话	18201817218 18201817218

产品详情

HZS-04F-1Z智能反转速表

概述

大部分的情况下，机器的轴只朝一个方向进行旋转，因此只需监测机器的正向转速就可以了，而对于某些机器的工作，比如在启停机时，转子朝反方向发生旋转的情况也会发生，这种突发事故会给机器造成极其严重的破坏，因此对反转的识别和停车保护同样是监测中必不可少的一项。

智能反转速表对机器的轴的反向旋转进行识别和保护，是在对机械的转速监测中同时进行的，它可以接收两路转速传感器提供的相位进行对比而做出方向判断。它既具有转速测量，又提供反转保护。

仪表的输入信号来自两路转速传感器，非接触传感器的探头沿径向以适当间隙安装在轴系凸或凹槽或测速齿盘处，正对着感应体，两支传感器成一定的夹角安装，对机器的测速盘或测量齿的模数、齿数、齿的分布有一定的应用要求。

主要功能

? 实现智能处理：量程值、报警值、齿数等参数可通过按键设置

? 报警、危险、反转报警功能，面板上通过指示灯指示，接线端子提供继电器输出

? 报警延时调整范围0～60秒,以防止现场干扰引起误报警

? 后面板有与转速值成正比的电流输出端子，供记录输出

技术参数

u 外接电源：220VAC 50Hz 100mA

u 输入（供电传感器电源DC12V，如果需要特殊电压订货时说明）

信号：可接受

1、二路电涡流传感器

2、二路霍尔传感器（传感器自带上拉）

3、二路霍尔集成一体传感器（传感器自带上拉）

波形：方波

输入阻抗：>10KΩ

u 量程：-9999~9999 rpm

u 显示

显示方式：四位0.8 英寸LED 数字显示

显示精度：±1 rpm

光电管LED 指示：正常、报警、危险、反转

u 齿数：3 齿（采用2路独立传感器） 或 任意齿(采用专用反转速传感器)

u 电流输出：4~20mA 有源，输出负载 ≤500Ω

u 报警点范围：0~**** 满量程，**度 ±0.1%

u 继电器密封：环氧树脂，节点容量 7A/240VAC，常开触点

u 温度范围

运行时：0°C~+65°C

储存时：-30°C~+80°C

u 相对湿度：至95%，不冷凝

u 外形尺寸：160*80*160mm

u 开孔尺寸：152+1×74+1m

按键介绍：

“ 加一 ”键：跳到下一个参数；或在参数编辑状态中：闪烁位加1；

“ 光标 ”键：在参数编辑状态中：左移一位；

“ 功能/复位 ”键：在报警复位手动复位条件下，在正常工作时，点击该键，复位报警状态；正常工作状态下，长按此键5秒钟，进入参数设置状态；参数设置状态下，长按此键5秒钟，返回正常工作状态。

内部参数表格

参数

标志

参数说明

设定

范围

出厂值

备注

E1--

报警值

0～9999

3300

当转速值大于等于该设定值时，报警指示灯亮，接线端子报警端子继电器输出

P1--

危险值

3360

当转速值大于等于该设定值时，危险指示灯亮，接线端子危险端子继电器输出，危险值设定应大于报警值。

L1--

量程值

3500

20mA输出对应的测量值，报警、危险应在量程范围内

H1--

齿数

1～120

60

测速齿盘的齿数

EE--

报警延时

0～60S

1

当测量值大于等于设定的报警、危险值时，仪表经过一段时间的延时才进入报警状态。反转速报警无延时

AUTO

自动/手动

0、1

1：报警自动解除 0：报警手动解除

PORC

测量方式

0

0：测频率（齿数“ H1--- ”范围1-120）适用于高转速，齿数越多响应速度越快。测量范围（1-99999rpm）

稳定时间（S）=60÷齿数

如：齿数60，稳定时间1秒。

1：测周期（齿数“ H1--- ”范围1-10）适用于齿数少的情况，测量范围10-5000rpm，响应时间和齿数无关，当转速大于60rpm时，仪表显示转速响应时间为1秒，当转速小于60rpm时，响应时间（S）=60÷实际转速；当转速小于10转时，显示转速为0。

参数修改步骤：长按SET键5秒钟，待数码管显示框全暗，松开按键，进入参数设置状态，此时数码管显示框显示“ E1-- ”按一下“ SET ”键进入报警值设置，看到数码管*后一位在闪烁，按“ < ”键来选择需要修改的位，用“ + ”“ - ”键来修改闪烁位的数字。修改完成后，按一下“ SET ”键确认并且退出报警设置状态。如果还需要修改其他参数，可以在参数名称下，按“ + ”“ - ”键来进入其他参数。设置完成后，*后长按“ SET ”键5秒，保存所有参数，并返回工作状态。

传感器的安装应注意以下几点：

1. 两探头成90 度夹角安装，其中一个传感器的中心对准齿顶的径向中轴线，另一个传感器中心对准齿顶和齿谷的相交处。

2. 齿轮的正反转方向与传感器安装存在一定的关系。探头连接好后，向齿轮正常工作旋转的方向拔动齿轮，如仪表发生反转报警信号，则将INA、INB两信号线对换。若未出现反转报警信号，则表示连接正确。

3. 探头与齿顶间的安装间隙为1±0.2mm 之间。

4. 测速齿盘的模数≥1.5, 齿轮均匀分布；齿顶和齿谷的长度尽量相等。

1. 传感器正对轴心，轴面上需要有至少一个键槽。

3. 探头与齿顶间的安装间隙为2±0.2mm 之间。

仪表的安装

本仪表安装采用挂壁式，可安装在现场或仪表保护箱内，安装时只需将配套安装板固定仪表上，按如图所示的尺寸开孔，再将仪表固定即可。再按仪表接线示意图接线。