

# 建丰环保型免烧砖机JF-QT5-20C

产品名称	建丰环保型免烧砖机JF-QT5-20C
公司名称	天津市蓟县建鹏液压机械制造有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市蓟县开发区立交桥西200米路南
联系电话	022-29891885 13752792721

## 产品详情

JF-QT5-20C型多功能振压式墙地砖成型机（一）具体配置：序号 部件名称 功率 备注 1 主机 22KW 2 9米输送机 2.2KW 3 400双轴卧式搅拌机 15KW

4 出砖送板机 0.75KW 5 二次面料机 生产地面砖时选购（二）技术参数：

序号 项目 参数 1 激震力 78KN 2 震动频率 5000次/分钟 3 振幅 15mm

4 噪音 95db（A） 5 震动时间 6秒/次 6 外形尺寸 4300\*2100\*2500（mm）

7 装机容量 24.2KW 8 整机重量 6吨 9 最大压力 10吨

10 托板尺寸 1150×570×20（mm） 11 操作人数 8人 12 用地面积 5000m<sup>2</sup>

（三）适用砖型及产量：制品规格长\*宽\*高（mm）成型数量 每小时生产量 生产周期

面包砖 200\*100\*60 20块 3600块 20秒/次 标砖 240\*115\*53 34块 6120块 20秒/次 空心砖

390\*190\*190 5块 900块 20秒/次（四）设备特点：1.该机型电控系统较（A）型增加PLC控制系统

，使得该机型自动完成布料、压制过程中的计时、计量控制，充分保证制品厚度、密度均匀，同时缩短成型周期，使得产量大幅度提高。2.结合建丰公司独立开发的《振动与液压原理》设计而成的液压系统使得部分油缸运转流畅、稳定、速度、提高成型周期缩短。3.独特散热技术，使得设备运砖更加稳定。

4.强制式模具同步结构，确保制品厚度一致，托模平稳成品率高。5.料车行走系统增加轨道与行车稳定器装置，使得料车行走稳定，减少设备漏料，从而减少清理所花费的工时及不必要的材料浪费6.专利加长型导套，镍铬合金制成的滑套，平面硬度、光洁度高的导柱使得模具起平稳，减少因模具起落不平而造成的模具设备使用寿命缩短，降低制品误差。7.布料采用往复拨叉式布料机方式，下料快而均匀，提高成型效率，保证制品密度均匀稳定，独特设计的接头，使得布料齿、轴的更换更加简便，降低设备维护所需要的时间。