

注塑机Ulteact菲仕伺服电机U31013F20.3马达报警卡死堵转修理

产品名称	注塑机Ulteact菲仕伺服电机U31013F20.3马达报警卡死堵转修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

注塑机Ulteact菲仕伺服电机U31013F20.3马达报警卡死堵转是什么原因吗？甚至刚一开机即产生伺服系统过载报警,编码器的连接导线有短路、断路、接触不良等故障；伺服驱动器正在运转时的电压,电机时速,上电后,驱动器的LED灯不亮,常见的可能就是过电压问题了,过电压问题常见的原因是电机处在发电状态,产生的能量无法及时的消耗造成的。欠电压问题常见的就是电源缺相了。电压检测电路,是变频器故障检测电路中的一个重要组成部分;在变频器主回路中,由于整流桥、IGBT滤波电容等器件本身的耐压所限,不能超过器件本身的工作范围,如果超出,可能导致整机性能下降、器件老化加快、甚至出现炸机情况,所以电压检测环节必不可少。过压、欠压保护回路,一般设计在主回路的直流侧,按照六脉动整流,直流母线电压为交流进线电压的1.35倍,通过检测直流母线电压能反映交流供电情况。主回路中,经串联电阻分压,采样给CU进行处理,进而计算直流母线电压情况,做出相应的反应。通过电压检测模块(VSM10),可以实现对交流电参量的监测。过电压问题:位能性负载下放,没有配置制动单元、制动电阻,或者没有配置能量回馈单元,导致直流母线电压升高,直至故障保护。机械负载本身就是一个“偏心”机构,设备运行中,导致电机出现被反拖情况,导致变频器人过电压。变频器输出侧电缆超出变频器允许长度,由于电缆分布电容的影响,电压反射造成变频器过电压。变频器输出侧选配了不合适的滤波器件,导致变频器过电压。变频器输出侧装有开关器件,变频器运行过程中,开关有动作情况。引发的过电压问题:电机减速时间设定过短,导致过电压;由于某些负载机械惯性大,如果减速时间过短,变频器输出的频率下降很快,造成电机转子的实际转速大于电机旋转磁场的转速,电机工作于发电状态,通过变频器主回路的IGBT反并联二极管回馈到直流母线,导致直流母线电压升高,如果没有配备制动单元,或者无法回馈电网,将导致直流母线电压升高,发生过电压故障。位能性负载下放,抱闸逻辑打开、关闭时机不合适,导致过电压。收放卷控制工艺,放卷电机由于被反拖出现过电压情况。大功率通风机运行中,管道阀门突然变化情况,导致变频器过电压。皮带机控制,速度给定不合适,出现的被拖电机变频器过压现象。