

砂轮平衡架磨床必备品

产品名称	砂轮平衡架磨床必备品
公司名称	河北中华工量具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市千里屯工业区168号
联系电话	0317-8083785 18233698707

产品详情

砂轮平衡架

检验是检查帮轮组织均匀性和几何形状正确性的手段之一，是保证用户磨削质量的关键。因此，检查员应集中精力，严格按标准进行检查，其操作方法按本规程执行。一、平衡检查的范围：按GB2492—84的规定，下列型号的砂轮应进行平衡检查：钹形砂轮和直径为150mm及更大且重量在0.2kg以上的陶瓷、树脂及橡胶结合剂普通砂轮。筒形砂轮、筒形带槽、磨砖砂轮、螺栓紧固平行砂轮、孔槽砂轮、杯形、碗形、无心磨导轮和磨轴承球基面砂轮不作平衡检查。二、检测工具及检查设备：轴辊式平衡器、平衡心轴、平衡砝码、水平仪，200平衡盘和扳手。三、平衡器和平衡轴的要求及调整方法：所有平衡器钢轴和平衡心轴应符合标准规定。平衡器上两根钢轴直径应相同，表面粗糙度Ra 1.6um，硬度HRc 50；两根钢轴应保持平行，使用前必须用水平仪校正、调整，使两根轴辊处于水平状态并处于同一平面上；检验用的平衡心轴表面粗糙度Ra 1.6um，硬度HRc 50，并应预先经过平衡，若不平衡，用调整平衡块进行调整。平衡器每半年应检定一次其灵敏度，用D32平衡轴和200平衡盘检测静平衡系统的最大剩余不平衡量，其值应不大于160gmm，同时平衡器应每年由机械部第四计量测试中心站或其委托机构检定一次并开具检定合格证书。为打造中华这一品牌，我们集数十年的生产经验和精湛的加工设备以及完善质量监控为一体，严格按照中华人民共和国机械行业标准《JB/T7974-1999》专业制作。中华牌主要产品：铸铁平台、铸铁平板，组合拼装平台，T型槽平板、检验平台、划线平台、装配平板、铆焊平板、工装用平台、三坐标平板、模具垫板、槽铁垫箱、实验室基础平台、地轨、整体机床及所含所有铸件。

砂轮平衡架是磨床必须配备的附件。用它可以平衡砂轮，以达到正确使用砂轮的目的，加水平仪还可检测精密工件的平衡。本产品选用优质材料作平衡轴，经热处理以及精密的加工与装配故而精度高，性能稳定是一理想的机床附件。本公司年生产铸件10000吨左右，大中型平板1800余组（件）机床整机数十台及各种平直量具加工30000余件，为更好服务国内外新老客户，全分公司（分厂）自主经营，独立核算，调动员工积极性从而提升企业活力。狠抓生产管理突出产品质量全面提高中华品牌在市场中的份额影响力及声誉。公司将以全新的面貌，更好的产品，更优的服务，诚挚欢迎国内外新老客户前来参观、指导、考察、合作。

河北中华的昨天我们共同回忆，

河北中华的今天我们携手共进，

河北中华的明天因为有您而更加辉煌