

书柜喷涂原理 普陀区喷涂原理 辽派喷涂

产品名称	书柜喷涂原理 普陀区喷涂原理 辽派喷涂
公司名称	宁波辽派喷涂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨湾路188号15号厂房（东边）
联系电话	18258705979 18258705979

产品详情

填料对粉末涂料性能的影响

一般就是用来提高粉末涂料的强度和保护性能。但是作为填料也是需要具备一些条件的。填料的条件有：

- 1.填料是不能溶于水或者是一些的，一般填料都是分散性较好的材料，不会含有任何的杂质。
- 2.作为填料是需要能够耐酸碱的，这样的填料混在粉末涂料中才能更好的增强粉末涂料的性能。
- 3.填料是一种成本较低的涂料，普陀区喷涂原理，填料的种类是比较多的，像是粉末涂料中经常会被用到的有硫酸钡、重晶石粉、碳酸钙、滑石粉、云母粉、石英粉等等。
- 4.不同的填料是具有不同性能优势的，能够很好的帮助提升粉末涂料的性能，加工喷涂原理，使得粉末涂料能够更好的发挥出优势。

粉末涂料流平性会受到哪些因素影响

熔体粘度:对于热固性粉末涂料，在熔化过程中，书柜喷涂原理，伴随着交联固化反应，温度越高，固化反应越快，系统粘度上升越快，活动时间缩短，流平性受到限制。所以在选择树脂的时候，要尽量选择粘度低、反映活性慢的树脂，这样涂层才能有足够的时间流平。这个就是粉末涂料流平性因素影响。宁波辽派喷涂有限公司竭诚欢迎大家合作！快来联系我们吧

- 1.电压低或者是无高压是其主要的原因之一，需调高输出电压或者是维修高压静电发生器。
- 2.工件接地不良，挂钩或低层电阻大，如喷第二遍粉时或者是腻子不导电，都会使低层电阻大。

3.粉末荷电量过大或者是过小都会影响上粉率，对环氧型粉末实验结果，当粉末带电量达到1.6微库仑每克时，所以上粉率只达百分之八十五左右。

4.气压过大，柜体喷涂原理，气压过大会抵消静电引力，使附着在工件上的粉末被吹掉，降低上粉率。

上面的几点是小编给大家整理总结出来的几点原因，希望能够帮助大家更好的认识这种静电喷涂粉末，如果您需要这种粉末涂料，欢迎您联系我们或者是到厂家来订购。

书柜喷涂原理-普陀区喷涂原理-辽派喷涂由宁波辽派喷涂有限公司提供。宁波辽派喷涂有限公司是从事“全屋定制,门板喷涂,柜体喷涂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郑总。