

ABS粘不锈钢胶水、PVC粘不锈钢胶水。ABS粘五金胶水、PVC粘金属胶水、塑胶粘金属胶水

产品名称	ABS粘不锈钢胶水、PVC粘不锈钢胶水。ABS粘五金胶水、PVC粘金属胶水、塑胶粘金属胶水
公司名称	深圳康佳胶粘材料有限公司
价格	1.00/支
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区龙华第一工业区
联系电话	0755-33580571 15899896208

产品详情

康佳胶粘材料（深圳）有限公司

地址：深圳市宝安区龙华第一工业区

电话：0755-33580571 传真：0755-61673810

K-407、518、603、530、609、703、830、495、809.910、胶水系列

一．特性：单组份、不用加热固化、快速粘合、粘合力极强。

二．用途：可粘合塑胶、橡胶、搪胶、TPU、TPR、TPE、ABS、PC、PS、PVC、PMMA、PPS、PCB板、电木、金属、木材、陶瓷、皮革等产品硅橡胶与热塑性弹性体材料粘合配本司的K-760A、790系列处理剂（处理过后晾干3-5分钟），可达到硅橡胶与热塑性弹性体破坏强度。PE、PP等难粘材料，咨询我司技术人员，有专用的胶水和方法粘接。

三．技术参数

型号	用途	外观	粘度 (mpa.s)	密度	接着速度 (秒)	完全固化时间	粘合间隙 (m)
K-407	TPR、PVC、PC、PS、A	透明	100 ± 20	1.05	20秒	24小时	0.12

	BS、塑胶、金属、硅橡胶						
K-518	塑胶、金属、硅橡胶	透明	300 ± 30	1.05	20秒	24小时	0.12
K-401	塑胶、硅橡胶	透明	150 ± 50	1.05	10秒	24小时	0.13
K-910无白化	塑胶、金属、硅橡胶	透明	100 ± 20	1.05	30秒	24小时	0.1
K-460无白化	塑胶、金属、硅橡胶	透明	80 ± 10	1.05	20秒	24小时	0.1
K-809低白化	TPR、TPU、PC、PS、ABS、塑胶、金属、硅橡胶	透明	70 ± 10	1.05	20秒	24小时	0.1
K-703低白化	塑胶、硅橡胶	透明	100 ± 20	1.05	20秒	24小时	0.12
K-609特殊胶水	TPR、TPU、PC、PS、ABS、塑胶、金属、硅橡胶	透明	60 ± 20	1.05	15秒	24小时	0.1
Loctite401	塑胶、硅橡胶	透明	110	1.05	20秒	24小时	0.05
495	塑胶、硅橡胶	透明	100-200		快	24小时	0.127
530	塑胶、金属、硅橡胶	透明	100-200		中	24小时	0.1524

四．使用方法：

- 1、清除粘合物表面污垢、锈、油、脱模剂、可用干净的布加酒精，亚司通清洁。
- 2、将胶水点在产品上，再粘合另一面产品压紧粘合。
- 3、一般再10~60秒使可粘合物固定，中途不能分开、移动粘合物，会影响粘合强度。
- 4胶水的用量以粘合后形成一层薄膜为宜，胶量太少粘力不够，胶量太多固化慢及白化严重。

五．硅胶、塑胶粘塑胶、金属工艺

配合本公司的热塑性弹性体与硅胶处理剂K-760A、790粘接硅橡胶粘塑胶、金属产品，塑胶粘塑胶、硅橡胶产品，可以用50 至70 在烘箱中加热10至60分钟后可以改善白化等品质问题。当然，不加热，自然固化可以、建议产品放在空气流动场所。

先用K-760硅胶介着剂，处理擦拭硅胶表面等晾干。再点K-518在塑胶金属表面，两个贴合等1分钟左右号OK啦