

电炉连续加料-电炉连续加料厂家-泰航节能

产品名称	电炉连续加料-电炉连续加料厂家-泰航节能
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

产品详情

废钢在密闭的料槽中连续前进，料槽中连续前进的废钢，遇到迎面而来的高温烟尘，吸收了高温烟尘中的热量和大颗粒的烟尘，吸收了热量和大颗粒金属烟尘的废钢，连续不断进入电弧炉的钢液熔池，废钢在高温钢液中迅速融化。燃烧的电弧在覆盖的泡沫渣中稳定燃烧，电极通过大面积的钢液把热量传给废钢，大幅度提高了电弧炉的电效率，和废钢融化速度。改变了传统电弧炉电极在废钢中穿并融化废钢的冶炼工艺，大幅度提高了电弧炉的效率，减少了噪音、烟尘、高次谐波。其次，连续式废钢加料避免了炉盖打开，造成的炉内热量损失、时间损失、通电停顿，同时造成高温烟气外泄。经过我们大量的计算和实际测量，研发出适合60t电弧炉、70t电弧炉、80t电弧炉、90t电弧炉的加料装置。连续加料式电炉以“连续预热、连续加料、连续熔炼”为工艺特点，采取大留钢量操作，使熔炼开始就可以形成熔池，用钢液来融化废钢，提高了传热效率；同时使全程制造泡沫渣、埋弧操作成为可能，提高了电效率，是电炉工艺中一个比较有竞争力的工艺，在全球得到了很好的应用