

# 钢球和钢锻含铬量检测 HRC硬度测试

产品名称	钢球和钢锻含铬量检测 HRC硬度测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 钢球和钢锻含铬量检测 HRC硬度测试

#### 高铬球的不同质量指标:

含铬量(>10.0%) 和含碳量(>

1.80%-3.20%)称为高铬球。国家标准要求高铬球的硬度必须在58以上,冲击值AK (>3.0J/2)。要达到高铬球的硬度,必须采用高温淬火和回火(目前国内可以进行淬火。油淬和空气淬火,如果硬度测试(HRC)小于54,证明钢球没有淬火。

#### 中铬球质量指标:

含铬量3.0%-7.0%,含碳量1.80%-3.20%。称为中铬球。冲击值为AK (> 2.0J/2)。国标中铬球的硬度必须大于47。为保证铬球的质量,耐高温、高硬度。使用回火处理(消除铸造应力),如钢球台。深红色表面表示产品经过高温回火。如果钢球表面还是金属,说明产品没有经过高温回火。

#### 低铬球的质量指标:

0.5%-2.5%的铬含量,1.80%-3.20%的含碳量称为低铬球。国家标准要求低铬球的硬度(HRC)必须大于45,冲击值AK应大于1.5J/2。为保证低铬球的质量,还应采用高温回火处理(消除铸造应力),如钢球。深红色表面表示产品经过高温回火。比如钢球表面还是金属的,说明产品没有经过高温回火。

#### 锻钢球的质量指标:

铬含量为0.1%~0.5% (锻钢球- 般不含铬),含碳别小于1.0%。钢球经高温锻造而成。虽然有些锻钢球的表面硬度可以达到56以上(硬化层只有15英尺左右),但锻钢球的淬透性和球芯的淬透性较差。一般来说,硬度只有30度以上。一般情况下,常采用水淬锻钢球。

不同的耐磨性:

耐磨性比较:淬火后耐磨性从高到低依次为:高铬球、中铬球、低铬球、锻钢球。

不同的生产工艺:

高铬球、中铬球、低铬球为铸钢球，是将原料经高温冶炼，用钢模浇铸而成。锻钢球是用气锤结合模具锻造而成。