

管线钢椭圆封头生产厂家

产品名称	管线钢椭圆封头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 封头通常是经过热加工制造的。如果粗略地估计封头毛坯尺寸，过大的尺寸不但浪费原材料，而且不易模压，因为封头模压冷却时不能过多地收缩周长，造成直边部分皱皮而无法使用。过小的尺寸使封头无直边或很小的直边 EHAEB碳钢椭圆封头，因而封头与筒体对接造成困难，直接影响产品的质量。国标封头是石油化工、原子能到食品制多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。1. 应力腐蚀裂纹 封头经过冷成形加工，则一定会产生残余应力和冷作强化，如果再加上一些其它操作产生的应力，那么应力就会叠加。一旦遇上有应力腐蚀的环境，那么在短时间内，很可能产生应力腐蚀裂纹。而且，不同的材质，其应力腐蚀裂纹的产生环境也是不同的，比如，碳素钢制成的封头，会产生裂纹；而奥氏体不锈钢，则是在含有氯离子的环境下会产生裂纹。2.热浸镀锌渗铝裂纹 如果封头是用碳素钢或者低合金钢制成的，那么当它浸泡在热镀锌或渗铝的溶液中时，可能会产生裂纹，也就是热浸镀锌渗铝裂纹，据无锡国鑫封头人士分析，这是由焊接残余应力和加工残余应力共同造成的，因此，在这之前，我们应先进行热处理，去除掉焊接残余应力和加工残余应力，以防这种现象的发生。3.塑性加工痕迹 封头出现焊缝时，在冲压成形前，如果能把去除焊缝的余高，那么将会大大提高成形质量。对于不锈钢封头，也是如此。

碳钢封头的其他叫法：碳钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、碟形封头、浅形封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球形旋边、球形封头等。规格：32MM-8000 MM厚度：1MM60MM随圆形封头组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度,形状，材料的化学成分等因素有关。不锈钢封头组织应力变化的终结果是表层受拉应力,心部受压应力,恰好与热应力相反。实践证明,任何工件在热处理过程中,只要有相变,热应力和组织应力都会发生。只不过热应力在组织转变以前就已经产生了不锈钢封头，而组织应力则是在组织转变过程中产生的,在整个冷却过程中,热应力与组织应力综合作用的结果,就是工件中实际存在的应力。产品包括：碳钢，合金钢，不锈钢等各种材质的管材、高、中、低压管件、压力容器，电厂管道配件，电厂杂项组件，工厂化配置管件，耐磨防腐保温管道，弹簧支吊架、机械送系统，五金类各种小件等。

椭圆形封头保养注意事项：

1. 水压试验用水氯离子含量不得大于25mg/L，试验后要及时吹干。
2. 不锈钢酸洗不能用盐酸等还原酸。
3. 严格遵守《容规》规定的介质相容性

4. 防止不锈钢椭圆封头表面的磕碰划伤。
5. 防止与碳素钢直接接触，避免铁离子污染。
6. 不在露天存放，防雨淋。
7. 避免强制组焊。结构设计要防止拘束应力过大。

检查。组焊后，要及时清理焊缝、热影响区及周围的焊渣、飞溅、污染物，并进行PT