

Lupos

GP2100/韩国LG，注射成型，通用，玻纤增强10%，电器外壳，ABS

产品名称	Lupos GP2100/韩国LG，注射成型，通用，玻纤增强10%，电器外壳，ABS
公司名称	深圳市裕邦塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ABS 型号:GP2100 产地:韩国LG
公司地址	深圳市福田区福保街道新天世纪商务中心1栋B座909号
联系电话	0755-89668220 15361525268

产品详情

现货销售：Lupos GP2100/韩国LG，注射成型，通用，玻纤增强10%，电器外壳，ABS。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司具有自主进出口经营权(海关注册编号：4403160) 长期销售：Lupos GP2100/韩国LG，注射成型，通用，玻纤增强10%，电器外壳，ABS。

常备现货库存，在深圳，佛山，东莞，青岛，新加坡，宁波，香港设有业务据点，为客户提供极速便捷服务。

Lupos GP2100/韩国LG，注射成型，通用，玻纤增强10%，电器外壳，ABS。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司长期自主进口销售：Lupos GP2100/韩国LG，常备库存也可签约预定，可办理全国公路铁路运输和东南亚海运，欢迎垂询！

注：因每小时价格上下浮动过大，具体价格请来电或邮件咨询谢谢！！

基本性能增强材料
特性
用途

玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
通用
电气/电子应用领域

电器外壳

通用
注射成型

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C/3.8 kg)	2.5
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40
硬度值(邵氏D)测试方法	114
机械强度(屈服)测试方法	58.8
伸长率 2(断裂, 3.20 mm)	5.0
弯曲模量 3(3.20 mm)	3730
弯曲强度 4(3.20 mm)	108
悬臂梁冲击值(强度)测试方法(3.20 mm)	88
热变形温度(未退火, 6.40 mm)	97.0
RTI Elec	60.0
RTI Imp	60.0
RTI	60.0

可燃性粉尘测试方法

HB

注射器温度单位制

80.0 到 100

干燥时间

3.0 到 4.0

Minimum Moisture Content

0.020

料筒后部温度

220 到 235

料筒中部温度

220 到 240

料筒前部温度

220 到 240

射嘴温度

230 到 245

加工（熔体）温度

235 到 245

模具温度

50.0 到 80.0

背压

0.981 到 3.92

螺杆转速

40 到 80