

CYCOLOY C6200

resin/沙伯基础，无卤，中抗撞击，中流动，中耐热，无溴，ABS+PC

产品名称	CYCOLOY C6200 resin/沙伯基础，无卤，中抗撞击，中流动，中耐热，无溴，ABS+PC
公司名称	深圳市裕邦塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ABS+PC 型号:C6200 产地:沙伯基础
公司地址	深圳市福田区福保街道新天世纪商务中心1栋B座909号
联系电话	0755-89668220 15361525268

产品详情

现货销售：CYCOLOY C6200 resin/沙伯基础，无卤，中抗撞击，中流动，中耐热，无溴，ABS+PC。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司具有自主进出口经营权(海关注册编号：4403160) 长期销售：CYCOLOY C6200 resin/沙伯基础，无卤，中抗撞击，中流动，中耐热，无溴，ABS+PC。

常备现货库存，在深圳，佛山，东莞，青岛，新加坡，宁波，香港设有业务据点，为客户提供极速便捷服务。

CYCOLOY C6200 resin/沙伯基础，无卤，中抗撞击，中流动，中耐热，无溴，ABS+PC。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司长期自主进口销售：CYCOLOY C6200 resin/沙伯基础，常备库存也可签约预定，可办理全国公路铁路运输和东南亚海运，欢迎垂询！

注：因每小时价格上下浮动过大，具体价格请来电或邮件咨询谢谢！！

基本信息黄卡编号

E121562-221037

添加剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

抗撞击性，良好

良好的流动性

耐热性，中等

无溴

阻燃性

加工方法

注射成型

多点数据

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)

Tensile Creep (ASTM D2990)

Tensile Fatigue

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.18g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）(260 ° C/2.16 kg)15g/10 minASTM D1238Spiral Flow68.6cm内部方法收缩率内部方法 流动：3.20 mm0.40 到

0.60%内部方法 横向流动：3.20 mm0.40 到

0.60%内部方法机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 1(屈服)66.9MPaASTM

D638伸长率 2(断裂)50%ASTM D638弯曲模量 3(100 mm 跨距)2690MPaASTM D790弯曲强度 4(屈服, 100 mm 跨距)103MPaASTM

D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)530J/mASTM

D256装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 -30 ° C, Energy at Peak Load54.2JASTM

D3763 23 ° C, Energy at Peak Load61.0JASTM

D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20

mm87.8 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm90.6 ° CASTM D648RTI Elec85.0 ° CUL 746RTI

Imp85.0 ° CUL 746RTI85.0 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 $> 1.0E+15$ ohmsIEC 60093体积电阻率 $> 1.0E+15$ ohms · cmIEC 60093介电强度IEC 60243-1 0.800 mm, 在油中35kV/mmIEC 60243-1 1.60 mm, 在油中25kV/mmIEC 60243-1 3.20 mm, 在油中17kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 50 Hz2.80IEC 60250 60 Hz2.80IEC 60250 1 MHz2.70IEC 60250耗散因数IEC 60250 50 Hz $4.0E-3$ IEC 60250 60 Hz $4.0E-3$ IEC 60250 1 MHz $8.0E-3$ IEC 60250耐电弧性 5PLC 6ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 2UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0UL 746高电压电弧起痕速率(HVTR)PLC 3UL 746热丝引燃(HWI)PLC 2UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.711 mmHBUL 94 1.22 mmV-1UL 94 1.47 mmV-0UL 94 2.01 mm5VBUL 94 3.40 mm5VAUL 94注射额定值单位制干燥温度82.0 到 88.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 大8.0hr建议水分含量0.040%建议注射量30 到 80%料筒后部温度221 到 254 ° C料筒中部温度221 到 277 ° C料筒前部温度243 到 277 ° C射嘴温度243 到 277 ° C加工(熔体)温度243 到 277 ° C模具温度60.0 到 82.0 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.038 到 0.076mm