

漏粪板模具设计说明-水泥漏粪板生产工艺介绍

产品名称	漏粪板模具设计说明-水泥漏粪板生产工艺介绍
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	30.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

[漏粪板模具设计说明-水泥漏粪板生产工艺介绍](#)

漏缝板钢模具绝大多数使用的是长度1.5米和2.2米两种，现在还设计分为欧式和中式，欧式就是两边有半孔而中式则是两边为平整的

以往的漏粪板拼到一起，连接地方会有缝隙，而欧式漏粪板两边均为一半宽度的孔，可以拼接在一起，组成一个完整的漏粪孔，不仅美观还提高了漏粪效率

漏缝板钢模具类似于复合漏粪板，易于清洗，表面光滑，不会刺伤猪脚和猪皮，经久耐用。就是价格是漏粪板中比较贵的一种

水泥漏粪板生产工艺：

步，准备原材料，水泥沙子石子（水泥425的，沙子细沙，石子5mm碎石）=1：2：3，混合搅拌均匀，漏粪板钢筋网片，水泥漏粪板模具；

第二步将搅拌均匀的水泥浆灌输到涂抹好废机油并放置好钢筋网片的塑料模具里面；

第三步将灌输好的水泥浆的模具放置在震动平台上面震动2—3分钟，生产出来的水泥漏粪板简单方便快捷；

第四步将震动好的水泥漏粪板错落着叠放在平整的水泥地面上面，用不透气的篷布蒙上（在凝固的时候水泥浆有个自发热，凝固速度会快点），夏天当天打板第二天就可以凝固扣板，冬天需要凝固3—4天凝固好之后才能脱模。脱出来之后的水泥漏粪板需要洒水保养夏天上午一边水，下午一边水，在保养的水泥板尽量放置在阴凉的地方，尽量不要暴晒（暴晒会出现水泥漏粪板崩裂）；冬天生产的水泥漏粪板生产的时候有条件的话可以在篷布里面放置加热的设备，或者放置在恒温的温室内这样会缩短水泥漏粪板的凝固期，脱出来的水泥漏粪板冬天不用洒水保养。

