

100kg/h葡萄糖酸锌颗粒干法制粒机

产品名称	100kg/h葡萄糖酸锌颗粒干法制粒机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

100kg/h葡萄糖酸锌颗粒干法制粒机

工艺/流程描述

干法制粒是物料通过送料机构，送至压力系统中，通过压辊压力将物料压合成片状，经粉碎系统将片状物料打碎，再进入整粒系统中进行整粒，终使片状物料变成颗粒。

用户及系统要求

URS01整体技术性能要求

编号 要求内容 响应情况描述

URS01-1产能50-100kg/h，一次制粒颗粒率 70%

其原料参数为：

葡萄糖酸锌颗粒 原料：水分 11.6% 堆积密度0.49/0.71g/ml，80目全过,60目通过率95.3%；成品：堆积密度0.663/0.896g/ml，20目以上3%，80目以下0.7%

2.氧化镁颗粒 原料：水分 < 2%，堆积密度0.404/0.446g/ml，200目通过率99%；氧化镁颗粒成品：堆积密度,1.25/1.38g/ml，30目以上 40%，60目通过率 35%，100目通过率 20%

碳酸镁颗粒 原料：水分 < 1%，堆积密度0.28/0.36g/ml，200目通过率99.8%；碳酸镁颗粒成品：堆积密度0.618/0.687g/ml，20目全通过，60目通过率 1.0%

物料存储部分：

原料桶1个，容积 150L，壁厚 ： 2mm，放置到设备下方，用于粉体物料真空加注,下方配备出料适配器，过滤网采用304不锈钢烧结网（ 1000目）；

成品料仓1个，容积 1500L，用于成品产品收集，壁厚 ： 4mm；料仓设计合理，配备与真空提料机联动，反吹排气呼吸孔，保证气流排泄通畅，充分考虑因堆积产生物料的架桥、流通不畅现象产生。增加必要的振动气锤、扇形吹扫头等装置，内壁抛光处理Ra 0.6 μm，并配备全不锈钢星型卸料阀，密封面材质为不锈钢硬密封，电动机功率 1.1KW非防爆电机；

50L缓冲料筒2个，壁厚 ： 2mm用于筛分机出口物料缓冲，下方配备出料适配器，过滤网采用304不锈钢烧结网（ 1000目）；

以上出料适配器过滤网预留一套备用。

真空转料系统：

原料真空上料机1台，配备气动换向阀，依据程序设计自动切换原料桶进料模式、非合格成品进料模式；干法制粒机原料仓上方设置料位开关，根据设置要求实现自动进料、料满待机；

成品料仓真空上料机1台，在料仓上方装配气动阀，外接不锈钢烧结网过滤器，与真空提料机滤棒反吹实现连锁；

真空提料机筒体SUS304材质，壁厚：2mm，内配置304不锈钢烧结网（1000目）过滤器，每台机组配备两套烧结网过滤器，一用一备；

物料传输管道选用SUS304卫生级快装连接管道，壁厚：1.5mm，弯头采用大弧度弯头 $R > 300\text{mm}$ ；

单机所有密封垫预留一套备用；

真空系统电源由干法制粒机总配电箱引入，现场操作箱304不锈钢材质，壁厚1.5mm，配电箱进出线孔做密闭处理，防粉尘进入，外置按钮防护等级IP65，具有本地远程控制功能，本地控制由现场各部操作按钮控制，远程控制由操作触摸屏控制一键开启，吸料、放料时间操作由触摸屏调节。

送料系统

采用垂直/水平方式或结合方式，物料经过预压缩脱气等措施，送料转速和压力可调节，可持续稳定送料，不发生堵料、集料等现象，垂直采用横向搅拌结构，保证物料顺利进入水平料斗，螺旋送料轴螺杆采用一体不锈钢铸造结构，外抛光光洁度 $Ra\ 1.2\ \mu\text{m}$ ，应不与筒壁有硬性接触；

垂直/水平送料系统采用快转螺丝固定导杆导向移出结构，定位可靠方便快速拆装，移出后让开足够检修位置；

密封采用进口唇形密封及进口组合密封，使用寿命不低于6个月，无明显漏粉现象，安装密封的密封套应能单独拆装，方便更换密封。

具备自然排气通道和真空排气装置，水平脱气采用不锈钢烧结板，上下分体式安装，真空度（高20kpa）