

TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS

产品名称	TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS
公司名称	深圳市裕邦塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ABS 型号:AG15E1 产地:宁波台化
公司地址	深圳市福田区福保街道新天世纪商务中心1栋B座909号
联系电话	0755-89668220 15361525268

产品详情

现货销售：TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司具有自主进出口经营权(海关注册编号：4403160) 长期销售：TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS。

常备现货库存，在深圳，佛山，东莞，青岛，新加坡，宁波，香港设有业务据点，为客户提供极速便捷服务。

TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司长期自主进口销售：TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，常备库存也可签约预定，可办理全国公路铁路运输和东南亚海运，欢迎垂询！

注：因每小时价格上下浮动过大，具体价格请来电或邮件咨询谢谢！！

基本编号

机构评级

RoHS 合规性

UL文件号

形式

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

[E162823-224718](#)

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规

E162823

粒子

注射成型

23 ° C	1.05
熔流率 (熔体流动速率)	
200 ° C/5.0 kg	1.8
220 ° C/10.0 kg	20
收缩率 - 流动	0.40 到 0.70
密度 (ISO 1183 方法 A) 单位制测试方法	
R 级, 23 ° C	110
R 计秤, 23 ° C	110
机械性能 (ISO 178) 单位制测试方法	
弯曲模量 (23 ° C)	2750
弯曲强度 23 ° C	85.3
23 ° C	86.0
冲击性能 (ISO 179) 单位制测试方法 (mm)	
冲击性能 (ISO 179) 单位制测试方法	140
热性能 (ISO 11357) 单位制测试方法	

1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm	84.0
1.8 MPa, 退火 1	94.0
维卡软化温度	103
可燃性等级 (测试方法 All Colors)	HB
注射温度 (值单位制)	70.0 到 80.0
干燥时间	2.0 到 3.0
模具温度	40.0 到 80.0
注塑压力	68.6 到 108
注射说明	mp: 190-230 ° C