TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS

产品名称	TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS
公司名称	深圳市裕邦塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ABS 型号:AG15E1 产地:宁波台化
公司地址	深圳市福田区福保街道新天世纪商务中心1栋B座909号
联系电话	0755-89668220 15361525268

产品详情

现货销售：TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司具有自主进出口经营权(海关注册编号：4403160）长期销售：TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS。

常备现货库存，在深圳，佛山，东莞，青岛，新加坡，宁波，香港设有业务据点，为客户提供极速便捷服务。

TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，注射成型，粒子，ABS。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司长期自主进口销售：TAIRILAC-AG15E1/宁波台化，常备库存也可签约预定，可办理全国公路铁路运输和东南亚海运，欢迎垂询！

注：因每小时价格上下浮动过大，具体价格请来电或邮件咨询谢谢！！！

基本属性	
黄卡编号	E162823-224718
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	RoHS 合规
UL文件号	E162823
形式	粒子
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	--	

23 ° C	1.05
熔流率（熔体流动速率）	
200 ° C/5.0 kg	1.8
220 ° C/10.0 kg	20
收缩率 - 流动	0.40 到 0.70
硬度	数值单位制测试方法
R 级, 23 ° C	110
R 计秤, 23 ° C	110
机械性能	数值单位制测试方法
抗张强度 (23 ° C)	52.0
弯曲模量 (23 ° C)	2750
弯曲强度	
23 ° C	85.3
23 ° C	86.0
冲击性能	数值单位制测试方法
无缺口悬臂梁 (23 ° C, 6.35 mm)	140
热性能	数值单位制测试方法
热变形温度	

1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm	84.0
1.8 MPa, 退火 1	94.0
维卡软化温度	103
可燃性等级 (测试方法, All Colors)	HB
注塑温度	70.0 到 80.0
干燥时间	2.0 到 3.0
模具温度	40.0 到 80.0
注塑压力	68.6 到 108
注射说明	Screw Temp: 190-230 ° C

可燃性等级 (测试方法, All Colors)	HB
注塑温度	70.0 到 80.0
干燥时间	2.0 到 3.0
模具温度	40.0 到 80.0
注塑压力	68.6 到 108
注射说明	Screw Temp: 190-230 ° C