

苏合机械产品质量优 钢筋切粒机650订购 钢筋切粒机650

产品名称	苏合机械产品质量优 钢筋切粒机650订购 钢筋切粒机650
公司名称	滑县苏合机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滑县老店镇工业区8号
联系电话	15518784956 15518784956

产品详情

650——215型升级版钢筋切粒机，钢筋切粒机650订购，匹配650加重型减速机，22千瓦纯铜电机，机器动刀出刀与静刀交刀10毫米，回刀3毫米，匹配刀片进口H13材质的120 215 30mm的4片！下料口50mm宽直径210mm长，采用抽插式活动隔板！各种槽钢，角铁，扁铁，弯钢筋轻松搞定！每分钟单头出刀60次，双头每分钟切120次，钢筋切粒机650采购，机壳通体采用50厚钢板，机头长度1，80米，高度800mm，加深油底壳，高度锻打联轴器！通体60mm高强度压刀板，耐磨底板采用14毫米厚的45号钢加热处理工艺，加重双轮双护罩配置！，机壳壁每端采用NJ 4 20人本轴承，锡青铜铜瓦。钢筋切断机是由电动机带动减速机转动，再由减速机传动变速箱运转使左右切刀持续工作，以达到双向连续切断物料的工作方式。

钢筋切断机的操作方法：

- (1) 接送料的工作台面应和切刀下部保持水平，工作台的长度可根据加工材料长度确定
- (2) 启动前，应检查并确认切刀无裂纹，刀架螺栓紧固，防护罩牢靠。然后用手转动皮带轮，检查齿轮啮合间隙，调整切刀间隙。
- (3) 启动后，应先空运转，检查各传动部分及轴承运转正常后，钢筋切粒机650，方可作业。
- (4) 机械未达到正常转速时，不得切料。切料时，钢筋切粒机650价格，应使用切刀的中、下部位，紧握钢筋对准刃口迅速投入，操作者应站在固定刀片一侧用力压住钢筋，应防止钢筋末端弹出伤人。严禁用两手分在刀片两边握住钢筋俯身送料。

钢筋弯曲机适用工程建筑上各种各样混凝土结构中碳素结构钢及热轧圆钢和螺纹钢材。也可以断开镀锌扁钢、方钢管和角铁。

钢筋切粒机650该设备具备以下优势：

1、体型小、品质轻、结构紧凑、牢固靠谱。

2、润滑特性好：采用厢式封闭式构造，传动齿轮溅出润滑，先后加油持续工作可以用一个月之上。（油面应不少于油位表标尺线，使设备自始至终处在优良的润滑情况）

3、作用损耗少：因润滑标准的改进，轴套端采用滚柱轴承，摩擦阻力小，与同种类调直切断机对比同负荷时输出功率可减少三分。

4、挪动便捷：前胎转为，机动灵活，检修便捷。

苏合机械产品质量优-钢筋切粒机650订购-钢筋切粒机650由滑县苏合机械制造有限公司提供。滑县苏合机械制造有限公司为客户提供“沥青料破碎设备,虎头剪切机,龙门剪切机,金属压块机”等业务，公司拥有“沥青料破碎设备,虎头剪切机,龙门剪切机,金属压块机”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。，在滑县老店镇工业区8号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。同时本公司还是从事金属压块机，废铁压块机，废钢压块机的厂家，欢迎来电咨询。