

# 直流焊汽油发电电焊机TOTO250A

产品名称	直流焊汽油发电电焊机TOTO250A
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TOTO250A 品牌：:大泽动力 燃油类型：:柴油
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

直流焊汽油发电电焊机TOTO250A大泽动力发电焊机的优点和价值在；

- 1.设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到佳修补效果
- 2.热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。

不会产生局部退火，修理后不需要重新热处理。

3.好小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可放心进行修补。

4.修理精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。

5.熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生好强的结合力。 直流焊汽油发电电焊机TOTO250A

6.大泽动力有柴油焊机和柴油发电焊机，辅助电源在5KW，让您在电焊的同事还可以用5KW的辅助电源发电，满足您的户外用电的需求。

### 直流焊汽油发电电焊机TOTO250A移动式发电电焊机焊接原理

钢板搭接缝焊原理是基于电阻滚压焊原理，其物理过程是：在两块钢板搭接处（形成电阻R），通过滚动的电极轮将电流（I）施于R做功发热，当热量不断积聚致使搭接局部的金属熔融结合，从而实现异体工件

的焊接。移动式发电电焊机根据具体情况，一般的焊机都附加有焊接、回火、碾压三种功能，分别由三对轮子在一个工位上依次完成，通过对焊接压力、回火压力、碾压压力的分别控制，以及电流、速度的控制，可产生合适的焊接温度、回火温度、碾压温度，以达到良好的焊接效果。

产品型号：TOTO250A

#### 电焊机参数

额定电流 250A

电流调节 0-250A

额定电压 26-30V

焊条直径 2.0-5.0mm

空载电压 65V

负载持续% 100

#### 发电机参数

额定输出 5KW

额定电压 220V

频率 50HZ

转速 3000rpm

结构类型 开架|手推式

绝缘等级 F

#### 发动机参数

发动机型号 192FA

燃油类型 90号以上汽油

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC) 420

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 ( L ) 15L

机油容量 1.1L

整机参数

长宽高 ( mm ) 770\*550\*570

净重 ( kg ) 85/95

备注 图片仅供参考 请以实物为准

大泽动力直流电焊机：是以交流电通过整流转换器转为直流电的电进行焊接。具有体积小重量轻的优点。它的构造相对来说有点复杂，维修有需要难度。但它的使用性能可以完全替代交流电焊机，应用更加广泛。