

CK8450数控大孔径轧辊车床

产品名称	CK8450数控大孔径轧辊车床
公司名称	德州众拓机床制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	加工直径:630mm 加工长度:0.5米-12米 承重:6000kg
公司地址	山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号
联系电话	4000290534 13709110690

产品详情

产品说明：

数控大孔径轧辊车床采用HT250铸件，卧式车床的布局形式。由床身、床头箱、尾座、拖板、防护装置、电控系统、液压中心架（选配）、动力刀塔（选配）等功能部件组成。机床特殊设计了大孔径的床头箱，适合细长轴类工件穿过床头箱进行加工，主轴尾部也安装了卡盘，夹持更加稳定，刚性强。

本机床适用于高速钢，碳化钨或硬质合金刀具对铸铁件、钢件及有色金属件的圆柱表面、外曲线表面、锥面、切槽、各种孔型型面的车削加工和修复加工。

机床特点：

- 1、床身大拖板导轨采用3+1矩形定位导轨，导轨面采用高频淬火。
- 2、机床主传动由22KW伺服电机拖动，主轴可在1~200r/min范围内无级调速，主轴前后轴承采用高精度双列滚柱轴承，刚性好、回转精度高且调整、维修方便。
- 3，该机床配置KND2000T数控系统，主传动选用伺服电机拖动，纵向（Z轴）与横向（X轴）为滚珠丝杠传动。
- 4，刀架纵、横向运动均由交流伺服电机驱动。

技术参数：

工件加工直径	630mm
工件长度	500mm ~ 12000mm
主轴转速	2rpm ~ 200rpm伺服无极变速
主轴中心高	1325mm

主轴电机功率	30KW
Z轴电机功率	3.2KW
X轴电机功率	2.1KW
Z轴进给速度范围	1 ~ 3000mm/min
X轴进给速度范围	
主轴中心至导轨的距离	670mm
主轴鼻尖至尾座鼻尖的距离	12500mm
主轴中心至拖板的距离	350mm
主轴端部卡盘直径	735mm
主轴过孔	280mm
主轴鼻尖	莫氏6号
尾座鼻尖	
尾座尖端的承重	6000Kg
尾座套筒行程	200mm
精车外圆表面粗糙度	Ra0.8 μ m
精车外圆圆度	0.01 mm
纵、横向移动单位	0.001 mm
X轴滚珠丝杆公称直径	50
Z轴精密齿条模数	m5
定位精度A (X轴)	0.012mm
定位精度A (Z轴)	0.085mm
重复定位精度R (X轴)	0.007mm
重复定位精度R (Z轴)	0.052mm
反向差值B (X轴)	0.006mm
反向差值B (Z轴)	0.05mm
加工刀具的安装尺寸	200*32*32mm
机床尺寸(长*宽*高)	13585*2750*1800
机床净重	11000Kg

产品其他详细参数可电话咨询，欢迎来厂参观采购！