

# 方中40T龙门液压机上台面加四根导柱

产品名称	方中40T龙门液压机上台面加四根导柱
公司名称	山东方中自动化设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	方中自动化:山东 YM-40T:40T
公司地址	山东省枣庄市滕州市南沙河镇北池村枣木公路东 100米
联系电话	15725029338

## 产品详情

### 方中40T龙门液压机上台面加四根导柱

龙门液压机采用全钢性结构，经振动时效处理使机械变形量小。机架设计经由有限元素分析，具有高刚性、高精度。龙门液压机工作台能上下移动，大大扩展了机器开合高度，使用更方便。由主缸、液压动力系统及电器系统等部件组成。工作台采用优质钢板焊接而成，确保可靠性和耐用性。

龙门液压机广泛用于机械行业的拆装、成型、校直、拉伸、钣金成型的压制工作，并可对分角齿一次性冷铆成型是现代汽车修理行业压力设备。

### 方中40T龙门液压机上台面加四根导柱

液压机是利用液压传动技术进行压力加工的设备，可以用来完成各种锻压及加压成形加工。

液压机的工作原理：大、小柱塞的面积分别为 $S_2$ 、 $S_1$ ，柱塞上的作用力分别为 $F_2$ 、 $F_1$ 。根据帕斯卡原理，密闭液体压强各处相等，即 $F_2/S_2=F_1/S_1=p$ ; $F_2=F_1(S_2/S_1)$ 。表示液压的增益作用，与机械增益一样，力增大了，但功不增益，因此大柱塞的运动距离是小柱塞运动距

离的S1/S2倍

基本原理是油泵把液压油输送到集成插装阀块，通过各个单向阀和溢流阀把液压油分配到油缸的上腔或者下腔，在高压油的作用下，使油缸进行运动。

液压机根据压制工艺要求主缸能完成快速下行—减速压制—保压延时—泄压回程—停止(任意位置)的基本工作循环，而且压力、速度和保压时间需能调节。顶出液压缸主要用来顶出工件，要求能实现顶出、退回、停止的动作。如薄板拉伸时，又要求顶出液压缸上升、停止和压力回程等辅助动作。有时还需用压边缸将坯料压紧，以防止周边起皱。

机器的用途特点:

本机器适用于金属材料的压制工艺，如热模锻、冷挤压成型、拉

伸、校正、压装、弯曲、翻边等。本机器有独立的动力机构和电气系

统，采用按钮集中控制，工作模式为手动和自动。本机器的工作压力

和行程可根据需要在规定范围内任意调节。并能完成定压成型和定程

成型两种工艺方式。

本机器具有独立的动力机构和电气系统，采用按钮集中控制，并

设有手动、自动两种工作模式。机器的工作压力、工作行程均可根据

工艺需要在规定范围内任意调整，并能完成定压和定程两种工艺方式，