

## gqf-f80型桥梁伸缩缝 兰州rg80型桥梁伸缩缝 规格型号全

产品名称	gqf-f80型桥梁伸缩缝 兰州rg80型桥梁伸缩缝 规格型号全
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	160.00/米
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:灰色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

### 产品详情

伸缩缝装置的安装：为适应河流方向与行车路线不垂直的桥梁需要，可将锚固钢筋和位移控制箱斜向布置，即将伸缩量为0～80mm的各种伸缩装置及MZL160～1200mm的模数式伸缩装置的锚固钢筋及位移控制箱水平倾斜的焊在异型边梁上，其锚固钢筋与边梁的交角随桥梁方向与倾斜程度而改变.选定伸缩缝规格尺寸选定伸缩。

应确保垂直和直缝。3、桥梁伸缩缝吊装就位后，用T型螺栓将桥梁伸缩缝吊装固定在槽钢上，T型螺栓形式为两肢，间距2-3米，槽钢长度不小于3米，型号不小于20。为保证纵向和横向接头安装后为垂直接头，平面度控制在3mm以内。

对于伸缩缝在运输、存放与安装中注意的事项也要注意,步骤如下：1、如要在先摊铺路面后装伸缩缝,为保证路面良好的平整度，应该先摊铺路面，然后开槽安装伸缩缝。摊铺路面之前，必须清理预留间隙并嵌填泡沫板，再用砂袋或级配砂石袋填实槽口。

6．表层施工：将加热后的表层石料与热的TST溶胶充分拌合．为防止温度拌台不均，可适当用火加热．将表层1碎石立即铺在主层上，并立即用小型震动压路机压实，由于TST碎石在常温时具有良好的弹性．所以辊压一定要及时，防止由于温度下降而造成压实度不足形成早期。

待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。桥梁伸缩缝装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由砖业人员进行，每根梁焊好后，再按 步骤进行锚固。

石子必须清洗、加热，加热的温度为100—150 将加热的碎石均匀地放置于槽中，立即灌入19D21O 的 TST溶驶。流动的TST交替立即填补了碎石之间的缝龕，且将橙散的碎石粘结在一起。形成主层的TST碎石。

例：设计桥梁沿结构中心线位移95mm，伸缩缝与其斜交40°，按公式计算  $L_r=73\text{mm}$ ， $L_p=61\text{mm}$ 选用本型号的伸缩缝是适用的。同时要注意，胶条以中部为准，最大水平错动量在前后两个方向都是不应超过40mm，如计算中发现有过量错动，须选用更大规格的伸缩缝。