

厨具设备激光切割机

产品名称	厨具设备激光切割机
公司名称	深圳迪能激光设备有限公司
价格	88888.00/个
规格参数	
公司地址	深圳宝安沙井万丰工业区中心路5号
联系电话	0755-84640746

产品详情

深圳迪能激光设备有限公司

(迪能激光谢高菲—13632510575)是亚洲首家独立研发600W固体激光器设备的现代化制造企业,实体工厂面积20000多平米。公司主要经营激光切割机、激光打标机、激光焊接机三大系列20余个品种,其中的金属激光切割机适合切割厚度8mm以下,适合生产碳钢板、不锈钢板及薄铝板、薄铜片等,以及其它金属材料及金属制品的切割、镂空和打孔加工。固体激光切割机性能特点:

1、可切割材质广泛:不但能切割不锈钢板、碳钢板、铜板、铝板、镍板、锰板等等多种金属板材,还可切割陶瓷片、金硅片、刚石等多种材料。2、切割能力强:600w龙门式机型切割厚度可达8mm不锈钢。3、切割成本低:可吹空气切割,吹空气切割时每小时成本约15-20元。4、切割速度快,0.8MM以下不锈钢,600W机型速度最快达到3500MM/分,效率高、操作安全、简单、性能稳定。5、性价比高。

6、采用进口伺服电机和导向传动机构,切割精度高。

7、随机软件可随意设计各种图形或文字即时加工,加工灵活,操作简单、方便。迪能激光切割机采用国际先进的激光控制技术自动对焦高低追随技术,不但确保了切割的速度、边缘效果和精确度优于同类设备,更确保了激光切割机运行的良好稳定性和操作可靠性和数控冲床比较,YAG激光切割机具有以下优点:(1)最小线宽约0.15mm左右,因而能完成各种复杂结构的加工,只要能在电脑上画出的图像,该机都能完成加工;(2)YAG切割机有自动跟踪系统,所以即能完成平面切割,也能完成各种高低不平的曲面切割,适用各种板材;

(3)复杂的工艺要求数控冲床难以完成,激光切割都能做到,并能有效的避免切口毛刺问题;

(5)产品切口光滑,精度高,是其他切割工具无法媲美的。

(6)对成型产品处理时,YAG数控金属激光切割机可轻松解决。技术参数:

设备型号:DN-500W/600W 可选加工幅面:300*300 500*500 900*1200 1300*2500 1500×3000

设备占地:4.8m² 5.85m² 16m² 17.36m² 20.4m² 切割材料厚度:9mm(碳钢) 输出功率:

500W/600W 激光波长:1064nm 脉冲频率:1--450HZ 激光线宽:0.15mm 电力配置:

380V/50HZ/60A 整机耗电功率:18KW/H X、Y、Z轴几何定位精度:±0.05mm

X、Y、Z轴重复定位精度:±0.02mm 机床重量:4000kg 冷却方式:5P外置式空调循环水冷

会切割速度:0.8mm不锈钢吹氧气3500mm/m

欢迎现场试机、打样和洽购。送货上门，一年保修，终生上门服务

金属激光切割机是采用以氙灯作为激励源的金属激光器输出高能量密度的激光束，并聚焦在工件表面上，使工件上被光斑照射的区域局部瞬间熔化和气化。

切缝质量好、变形小、美观。

切割速度快、效率高、成本低、操作安全、性能稳定。

采用进口伺服电机和导向传动机构，切割精度高。

采用专业软件可随意设计各种图形或文字即时加工，加工灵活，操作简单、方便。

激光束易实现时或空间分光，可进行多光束同时加工或多工位顺序加工

薄片不锈钢（0.8mm~1.0mm）切割速度可达到3.5~4.0m/min

切割厚度可达9mm不锈钢

核心技术均来自德国技术与自主研发技术

激光切割的切缝窄，工件变形小。

激光束聚焦成很小的光点，使焦点处达到很高的功率密度。这时光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分，材料很快加热至汽化程度，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。切边受热影响很小，基本没有工件变形。

金属激光切割机适合切割厚度9mm以下各种金属板材、金属管材进行非接触切割打孔，特别适合不锈钢板，铁板，薄铝板、薄铜板、硅片，陶瓷片，金刚石等材料的切割打孔。YAG激光切割机在钣金价格和金属制品、五金制品行业，激光切割打孔机可部分替代冲床和线切割，在工艺美术和装饰行业，激光切割机可用于制作美术字，徽标等，在电子行业激光切割打孔机可用于切割陶瓷片和硅片等，在包装行业可用于切割模板。